

## 素材適応性(水性ハイボン20)

基材	適性	備考
鉄	○	
劣化亜鉛めっき銅板	○	白さび除去
アルミニウム	○	A1050P
アルミアルマイト	×	
ステンレス	○	SUS304

●面粗しを行った後、評価

## 旧塗膜適応性(水性ハイボン20)

旧塗膜	適性	当社商品
フタル酸樹脂系	○	CRペイント上塗エコ
塩化ゴム系	×	ハイラバーEスーパー上塗(新)N <sup>※1</sup>
強溶剤ポリウレタン樹脂系	○	ハイボン50上塗
弱溶剤ポリウレタン樹脂系	○	ハイボン50ファイン
強溶剤ふっ素樹脂系	○	デュフロン100フレッシュII
弱溶剤ふっ素樹脂系	○	デュフロン100ニューファイン/デュフロン100ファイン

●面粗しを行った後、評価

※1：下塗りは弱溶剤系下塗(ハイボン20ファインHB)をご使用ください。

## ポットライフ

商品名	可使時間(23℃)
水性ジンキー8000HB(新)	5時間
水性ハイボン20	6時間
水性ハイボン30中塗	
水性デュフロン100中塗	
水性ハイボン50上塗	
水性デュフロン100上塗	

## 商品体系

一般名称	商品名	色相	容量
非危険物水性厚膜形有機シンクリッチペイント	水性ジンキー8000HB(新)	グレー	20kgセット(塗料液4kg 硬化剤3kg 粉末13kg)
非危険物水性変性エポキシ樹脂下塗り塗料	水性ハイボン20	グレー・ホワイト・ブラウン	20kgセット(塗料液18kg 硬化剤2kg)
非危険物水性ポリウレタン樹脂塗料用中塗	水性ハイボン30中塗	各色	20kgセット(塗料液18kg 硬化剤2kg)
非危険物水性ふっ素樹脂塗料用中塗	水性デュフロン100中塗	各色	
非危険物水性ポリウレタン樹脂上塗り塗料	水性ハイボン50上塗	各色	16kgセット(塗料液14kg 硬化剤2kg)
非危険物水性ふっ素樹脂上塗り塗料	水性デュフロン100上塗	各色	

## 施工上の要点と注意事項(詳細な内容については、各製品の製品使用説明書などにてご確認ください。)

- (共通項目)
- 使用時には十分かくはんしてください。
  - 反応硬化タイプですので、必ず、その日に洗浄を終えてください。
  - 水性防食システム各塗料の可使時間はポットライフ表の通りです。この塗料は時間が経っても塗料粘度の上昇がほとんどなく、溶剤形塗料のように塗料粘度の上昇などから使用可否を判断することができません。可使時間の管理は時刻で行ってください。可使時間を過ぎた塗料は使用しないでください。可使時間を過ぎた塗料を使用しますと塗膜性能不良の原因になります。
  - 被塗物が結露などで濡れている場合は塗装を避けるか、十分水分を除去してから塗装を実施してください。
  - 塗装場所の気温が5℃以下、湿度85%以上、また換気が十分でなく結露が考えられる場合は塗装を避けてください。
  - 外部の塗装で降雨のおそれがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
  - 乾燥条件によっては塗膜に粘着を感じられることがあります。時間とともに粘着感はなくなりま
  - 一度に厚塗りすると、乾燥不良となり、種々の問題を起こしますので、適正な膜厚で塗装してください。
  - 飛散した場合は、速やかに水などを使って拭き取ってください。
  - 水性で2液硬化反応系のため、一般の刷毛は固まったりタマになりやすいので、できるだけ水性塗料反応硬化用はけ(例えば 大塚刷毛製 水星 など)をご使用ください。
  - 洗い溶剤は、基本的に水道水ですが、落ちにくいときは温流水・せっけんで洗い、なおも落ちにくいときはラッカーシンナーをご使用ください。
  - 気象条件(風がある、低湿度 など)によっては、サゲツなどの中で塗料表面に皮張りが発生する事があります。皮張りをしにくくするためにふたをかぶせる、極少量の水で覆うなどの処置をしてください。また、皮が張った場合は取り除いて塗装してください。
  - 塗装するとき、まず希釈なしで塗装してください。粘度が高く、塗装しにくいときは、希釈剤(水)を用いてください。
  - 水による希釈割合は、必ず5%以下としてください。希釈しすぎるとダレやハジキを発生しやすくなります。
  - 貯蔵はよくふたをし、直射日光を避けてください。直射日光に長く当たると缶内壁にて塗料が乾燥し、皮張りが発生するおそれがあります。また、40℃以下、0℃以上の場所で貯蔵してください。0℃以下の場合凍結するおそれがあります。
- (水性ジンキー8000HB(新))
- 塗料液、硬化剤、粉末の混合比をきちんとまもって使用してください。
  - 硬化剤は静置していると、ゼリー状で流動性がないように見えますが、缶を振ったり攪拌すると流動性が発現します。異常ではありません。使用時は、しっかりと蓋をし、蓋が外れないように缶を十分に振って流動性がでてから容器口からそそぐか、天板を切り開封し、取り出すようにしてください。
  - 混合は塗料液と硬化剤をまず容器に入れて攪拌し、その後粉末を添加し、均一になるように攪拌してください。
  - 混合後80~100メッシュのふるいでろ過してから塗装してください。
  - 下・中・上塗りには、水系塗料をご使用ください。
  - 新設亜鉛面・没水部への適用はさけてください。
  - 塗装環境条件によっては、塗装後、塗膜表面にさびが浮いたような現象が生じる可能性があります。塗膜性能に問題はありません。そのようなときは念のため面粗しをおこない、下塗り塗料を塗り重ねてください。
- (水性ハイボン20)
- 中・上塗りには、水系塗料をご使用ください。
  - 新設亜鉛面・没水部への適用は避けてください。
  - 膜の乾燥が不十分なときに降雨・結露にさらされると、白化などの外観異常が発生することがあります。その場合は、異常部に面粗しを施した上で、次工程の塗装を行ってください。
- (水性ハイボン30中塗・水性デュフロン100中塗)
- ハイボン20ファインおよびハイボンファインプライマーIIへの塗り重ねは避けてください。弱溶剤系下塗りをご使用の場合はハイボン20ファインHBをご使用ください。
  - 上塗りには、水系塗料をご使用ください。
  - 新設亜鉛面・没水部への適用は避けてください。

## 安全衛生上の注意事項(水性ハイボン20グレー塗料)

横倒禁止

- 本来の用途以外に使用しないでください。
- 粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーを吸入しないでください。
- 取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
- この製品を使用する時に、飲食または喫煙をしないでください。
- 必要な時以外は、環境への放出を避けてください。
- 気分が悪い時は、医師の診断/手当を受けてください。
- 口をすすいでください。
- 容器からこぼれた時には、砂などを散布した後処理してください。
- 吸入した場合:気分が悪い時は、医師に連絡してください。
- 吸入した場合:空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させてください。
- ばく露またはばく露の懸念がある場合:医師に連絡してください。
- 施設して保管してください。
- 容器はつり上げないでください。やむを得ずつり上げる時には、適切なつり具で、垂直に持ち上げ、落下に十分注意してください。(偏荷重になると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。)
- 直射日光や水濡れは厳禁です。
- 塗料等の缶の積み重ねは3段までとしてください。
- 日光から遮断し、換気の良い場所で保管してください。輸送中も50℃以上(スプレー缶の場合は40℃以上)の温度にばく露しないでください。
- 内容物/容器を国/地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。

■詳細な内容、表示例以外の製品については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

警告	危険有害性情報
	臓器の障害のおそれ(単回ばく露)/長期にわたる、又は反復ばく露による臓器の障害/水性生物に有害/長期継続的影響によって水性生物に有害

## 日本ペイント株式会社

北海道支店 ☎ 011-370-3101 近畿支店 ☎ 06-6455-9608  
 東北支店 ☎ 022-232-6712 中国支店 ☎ 082-281-2180  
 関東支店 ☎ 03-5479-3614 四国支店 ☎ 0877-56-2346  
 北関東信越支店 ☎ 03-5479-3614 九州支店 ☎ 092-751-9861  
 中部支店 ☎ 052-461-1960

- ジンキー(登録第703773号)は日本ペイント防食コーティングス株式会社の登録商標です。
- 本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
- ©Copyright 2020 NIPPON PAINT Co.,Ltd All rights reserved.
- 本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。
- 日本ペイントホームページ <http://www.nipponpaint.co.jp/>

カタログNo.  
 NP-X142  
 AA200202T  
 2020年2月現在

# ニッペ 非危険物水性重防食塗料

# 水性防食システム

日本ペイントのコーティング・テクノロジーが実現する新たな未来

Water Born  
 corrosion-resistant  
 SYSTEM

時代は  
 水性へ

ホルムアルデヒド放散等級  
 F☆☆☆☆

※水性ジンキー8000HB(新)、水性デュフロン100中塗および水性デュフロン100上塗を除く。

水性ジンキー 8000 HB(新)

水性ハイボン 20

水性ハイボン 30 中塗

水性ハイボン 50 上塗

水性デュフロン 100 中塗

水性デュフロン 100 上塗

NIPPON PAINT CO., LTD.

