シルバコート
アルミニウムペイント

3-0100SA-00-02
日本ペイント株式会社
製品使用説明書

□ 規格表示　JIS K5492 アルミニウムペイント

□ 特長
- 防錆性がすぐれています。
- 隠ぺい力が大きく、経済的です。
- アルミニウムの仕上りが良く、すぐれた光線反射力(60～70%の光線を反射し、80～90%の熱線を反射します。)を有しています。
- 耐候性がすぐれています。

□ 塗料性状

色		シルバー色
密度(g/cm³)(23℃)		0.97
光沢		つや有り
引火点		42℃
発火点		190℃（参考値）
消防法表示	化学名	合成樹脂エナメル塗料
	危険物区分	第4類 第2石油類(非水溶性)
	危険物等級	III（火気厳禁）
有機溶剤区分		第3種
毒劇物表示		―
有害物表示		―
ホルムアルデヒド放散等級	登録(認証)番号	―
	区分表示	F☆☆☆☆
	問合せ先	―
国連／指針番号		1263/128

環境性能					
ｸﾛﾙﾋﾟﾘﾎｽ	配合せず	ﾎﾙﾑｱﾙﾃﾞﾋﾄﾞ	配合せず	ﾄﾙｴﾝ	配合せず
ｷｼﾚﾝ	0.8%	ﾊﾟﾗｼﾞｸﾛﾛﾍﾞﾝｾﾞﾝ	配合せず	ｴﾁﾙﾍﾞﾝｾﾞﾝ	0.2%
ｽﾁﾚﾝ(ﾓﾉﾏｰ)	配合せず	ﾌﾀﾙ酸ｼﾞ-n-ﾌﾞﾁﾙ	配合せず	ﾃﾄﾗﾃﾞｶﾝ	配合せず
ﾌﾀﾙ酸ｼﾞ-2-ｴﾁﾙﾍｷｼﾙ	配合せず	ﾀﾞｲｱｼﾞﾉﾝ	配合せず	ｱｾﾄｱﾙﾃﾞﾋﾄﾞ	配合せず
ﾌｪﾉﾌﾞｶﾙﾌﾞ	配合せず	鉛	配合せず		

TVOC	49.8%

- 加熱残分（%）：４８

□ 塗装基準

下地調整：
- 被塗面に付着したダスト･海塩粒子･水分・油そのほかの異質物を清掃し、清浄ケレンしてください。

荷姿：16L、4L、1L

希釈剤：塗料用ｼﾝﾅｰA

塗装方法：

塗装方法	はけ、ローラー塗り	エアレススプレー塗り
希釈率	0～5%	0～5%
使用量	0.10kg/㎡/回	0.13kg/㎡/回
膜厚（ドライ）	20μm	20μm
膜厚(ウェット)	50μm	50μm

- 上記の各数値は、標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。
- 上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

エアレス条件：
- 一次圧0.4～0.5MPa　二次圧12～15MPa　チップNo.163-513、515など

乾燥時間：

	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	2時間	1時間	40分
半硬化乾燥	14時間	8時間	5時間
塗り重ね乾燥	24時間以上	16時間以上	16時間以上

- 乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

□ 注 意 事 項

・塗装場所の気温が5°C以下、湿度85%以上、また換気が十分でなく結露が考えられる場合は塗装を避けてください。
・水に常時接触する個所、あるいは水没する所には適用を避けてください。
・乾燥後でも塗膜をこすると、アルミニウムがとれる場合があります。
・シンナーのうすめ過ぎあるいは長期間開缶のまま保存されたものを使用しますとリーフィングむらを生じることがあります。使用後容器は必ず密閉してください。
・酸性雰囲気で変色しやすいのでご注意ください。
・溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気を行ってください。また、外部での塗装においても、換気口・空気取入口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願い致します。
・塗料が付着した可燃物（ウエス、ダンボール等）や塗料カス、スプレーダスト等は自然発火の恐れがあります。速やかに廃却処分するか、容器に入った水に浸して処理してください。
・作業前に容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
・塗料漏洩の原因になりますので、保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。
製品安全に関する詳細な内容は安全ﾃﾞｰﾀｼｰﾄ（SDS）をご参照ください。

●本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
●本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
●Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved.　※この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。