

### 塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: 首都高速道路(株) 鋼橋塗装設計施工要領(平成29年8月版)
2. 適用箇所: 一般外面 (高力ボルト継手部: 添接板非接触面および周辺部)
3. 塗装系: WJ - C2
4. 施工区分: 鋼橋工事等請負者
5. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SDK P-401	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキ-1000P	ニッペジンキ-1500シンナー
SDK P-411	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキ-1000QC-H	ニッペジンキ-1500シンナー
SDK P-413	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ミストコート用下塗	ハイボンエポキシシンナー
SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン20	水道水
SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン100中塗	水道水
SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン100上塗	水道水

#### 6. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
前処理	素地調整	原板プラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2						
	プライマー	ニッペジンキ-1000P	ライト グレー	160	15	吹付	ニッペジンキ- 1500シンナー (0~5%)	プラスト後 直ちに
工場	素地調整	製品プラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2						
	防食下地	ニッペジンキ-1000QC-H	ライト グレー	600	75	吹付	ニッペジンキ- 1500シンナー (0~5%)	6ヶ月以内 が望ましい  プラスト後 直ちに
現場	素地調整	動力工具処理 ISO St3 SPSS Pt3						-
	ミスト コート	ハイボン20ミストコート用下塗	ホワイト	130	-	はけ	ハイボン エポキシシンナー (50%)	素地調整後 直ちに
	下塗 1	水性ハイボン20	N-7.0	200	60	はけ	水道水 (0~5%)	1日~ 10日
	下塗 2	水性ハイボン20	N-8.5	200	60	はけ	水道水 (0~5%)	1日~ 10日
	下塗 3	水性ハイボン20	N-7.0	200	60	はけ	水道水 (0~5%)	1日~ 10日
	下塗 4	水性ハイボン20	N-8.5	200	60	はけ	水道水 (0~5%)	1日~ 10日
	中塗	水性デュフロン100中塗	指定色	140	30	はけ	水道水 (0~10%)	1日~ 10日
上塗	水性デュフロン100上塗	指定色	120	25	はけ	水道水 (0~5%)	1日~ 10日	

#### 注意事項

- ・塗装作業は、首都高速道路株式会社「鋼橋塗装設計施工要領(平成29年8月版)」に従って行うこと。
- ・ミストコートは原則として溶剤型塗料のエポキシ樹脂塗料下塗160g/m<sup>2</sup>を80g/m<sup>2</sup>の希釈剤で希釈したもの(50%希釈)を用いるが、希釈率については塗料性状や塗布環境を考慮し、監督職員と協議した上で30%~50%として良い。
- ・水性エポキシ樹脂塗料は原則としてミストコートに用いてはならないが、現場条件や関係機関協議の結果、やむを得ず使用する場合は、技術部技術推進課と協議すること。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。  
本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。  
Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。