



Basic &amp; New

1-Y-120F00117  
日本ペイント株式会社

## 塗装仕様書 &lt; 新設 &gt;

1. 規格: 首都高速道路(株) 鋼橋塗装設計施工要領(2019年7月版)
2. 適用箇所: 桁端部および狭隘部などの塗装困難部(高力ボルト継手部: 添接板非接触面および周辺部)
3. 塗装系: WSJ-12
4. 施工区分: 鋼橋工事等請負者
5. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SDK P-401	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキ-1000P	ニッペジンキ-1500シンナー
SDK P-411	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキ-1000GU	ニッペジンキ-1500シンナー
SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン20	水道水
SDK W-522	水性エポキシ樹脂塗料中塗	水性デュフロン100中塗	水道水
SDK W-534	水性ふっ素樹脂塗料	水性デュフロン100上塗	水道水

## 6. 塗装仕様:

塗装工程	商 品 名	色相	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
前処理	素地調整	原板プラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2					プラスト後 直ちに	
	プライマー	ニッペジンキ-1000P	ライト グレー	160	15	吹付		ニッペジンキ- 1500シンナー (0~5%)
工場	素地調整	製品プラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2					6か月以内 が望ましい	
	防食下地	ニッペジンキ-1000GU	グ レ ー	600	75	吹付		ニッペジンキ- 1500シンナー (0~5%)
現場	素地調整	動力工具処理 ISO St3 SPSS Pt3					-	
	下塗 1	水性ハイボン20	N - 7 . 0	200	60	はけ	水道水 (0~5%)	素地調整後 直ちに
	下塗 2	水性ハイボン20	N - 8 . 5	200	60	はけ	水道水 (0~5%)	1日~ 10日
	下塗 3	水性ハイボン20	N - 7 . 0	200	60	はけ	水道水 (0~5%)	1日~ 10日
	下塗 4	水性ハイボン20	N - 8 . 5	200	60	はけ	水道水 (0~5%)	1日~ 10日
	下塗 5	水性ハイボン20	N - 7 . 0	200	60	はけ	水道水 (0~5%)	1日~ 10日
	中塗	水性デュフロン100中塗	指定色淡	140	30	はけ	水道水 (0~10%)	1日~ 10日
	上塗	水性デュフロン100上塗	指 定 色	120	25	はけ	水道水 (0~5%)	1日~ 10日

## 注意事項

- ・ 塗装作業は、首都高速道路株式会社「鋼橋塗装設計施工要領(2019年7月版)」に従って行うこと。

- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。  
本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。  
Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。