



Basic & New

1-Y-120F00056
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

- 規格: 首都高速道路(株) 鋼橋塗装設計施工要領(2019年7月版)
- 適用箇所: 一般内面 (高力ボルト継手部: 添接板非接触面および周辺部)
- 塗装系: WJ - D2
- 施工区分: 鋼橋工事等請負者
- 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SDK P-401	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	ニッペジンキー-1500シンナー
SDK P-411	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー1000GU	ニッペジンキー-1500シンナー
SDK W-513	水性エポキシ樹脂塗料	水性ハイボン20	水道水

6. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
前処理	素地調整	原板プラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2						
	プライマー	ニッペジンキー1000P	ライト グレー	160	15	吹付	ニッペジンキー- 1500シンナー (0~5%)	プラスト後 直ちに
工場	素地調整	製品プラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2						
	防食下地	ニッペジンキー1000GU	グレー	600	75	吹付	ニッペジンキー- 1500シンナー (0~5%)	6か月以内 が望ましい プラスト後 直ちに
現場	素地調整	動力工具処理 ISO St3 SPSS Pt3						-
	下塗 1	水性ハイボン20	N-7.0	200	60	はけ	水道水 (0~5%)	素地調整後 直ちに
	下塗 2	水性ハイボン20	N-8.5	240	60	吹付	水道水 (0~5%)	1日~ 10日
	下塗 3	水性ハイボン20	N-7.0	240	60	吹付	水道水 (0~5%)	1日~ 10日
	下塗 4	水性ハイボン20	N-8.5	240	60	吹付	水道水 (0~5%)	1日~ 10日

注意事項

- ・塗装作業は、首都高速道路株式会社「鋼橋塗装設計施工要領(2019年7月版)」に従って行うこと。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
 本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
 Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。