

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: 首都高速道路(株) 鋼橋塗装設計施工要領(2019年7月版)
2. 適用箇所: 一般内外面 (高力ボルト継手部: 添接板と母材の接触面)
3. 塗装系: AJ-CD3
4. 施工区分: 鋼橋工事等請負者
5. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SDK P-401	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキ-1000P	ニッペジンキ-1500シンナー
SDK P-411	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキ-1000GU	ニッペジンキ-1500シンナー

6. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)
前処理	素地調整	原板プラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2					プラスト後 直ちに
	プライマー	ニッペジンキ-1000P	ライト グレー	160	15	吹付	
工場	素地調整	製品プラスト ISO Sa2 1/2 SPSS Sd2, Sh2					6か月以内 が望ましい
	下塗	ニッペジンキ-1000GU	グレー	600	75	吹付	

注意事項

- ・塗装作業は、首都高速道路株式会社「鋼橋塗装設計施工要領(2019年7月版)」に従って行うこと。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。