### 長ばく形エッチングプライマー



# ビニレックス120 アクチブプライマーエコ

#### 概要

ビニレックス120アクチブプライマーエコは、鉛・クロム等の有害な重金属を配合しておらず、従来の長ばく形エッチングプライマーと比べ環境に配慮した塗料です。また、JIS K 5633 エッチングプライマー 2種に合格しており、防錆性、耐候性にすぐれています。

#### 特長

- ① JIS K 5633 エッチングプライマー 2種に合格しています。
- 2 鉛・クロム等の有害重金属を配合していない、環境に配慮した塗料です。
- 3 きわめて乾燥が速く、作業性が良好です。
- 4 鉄面に対して強固に密着し、上に塗装した塗膜にもすぐれた付着性を示します。
- **5** 防錆性にすぐれ、長期暴露耐久性(3ヶ月程度)を持っています。

#### 塗料性状

		塗料液	防錆液	
色		ダークグリーン	無色	
密度(g/㎡)(23℃)		0.95(混合塗料)0.96(塗料液)0.85(防錆液)		
加熱残分(%)		25(混合塗料)29(塗料液)10(防錆液)		
引	火 点	11℃	11℃	
2M145+	化 学 名	合成樹脂エナメル塗料	合成樹脂クリヤー塗料	
消防法表示 示	危険物区分	第4類 第1石油類(非水溶性)	第4類 第1石油類(水溶性)	
	危険物等級	I I (火気厳禁)	I I (火気厳禁)	
有機溶剤区分		第2種	第2種	

#### **塗装仕様例**

塗装工程		一般塗料名	商品名	使用量 (kg/㎡/回)	塗り回数	塗装方法	シンナー名 (希釈率)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	標準膜厚 (μm/回)
ミルメ	素地調整	ブラスト処理:ISO Sa2 1/2以上にケレンする。							
カー	ショップ プライマー	長ばく形 エッチングプライマー	ビニレックス120 アクチブプライマーエコ	0.13	1	スプレー	ビニレックス510 アクチブプライマーシンナー (0~5%)	4時間以上 3ヶ月以内	15
	補修 素地調整	動力工具処理:油脂及び付着物を除去し、プライマー損傷部及び発錆部はISO St3まで動力工具でケレンする。							
現 場 -	補修塗装	鉛・クロムフリー さび止めペイント	速乾PZヘルゴンエコ	(0.14)	(1)	はけ ローラー	塗料用シンナーA (0~5%)	16時間以上 1ヶ月以内	(35)
	下塗り	鉛・クロムフリー さび止めペイント	速乾PZヘルゴンエコ	0.14	2	はけ ローラー	塗料用シンナーA (0~5%)	16時間以上 1ヶ月以内	35
	中塗り	合成樹脂調合 ペイント中塗り	CRペイント中塗エコ	0.12	1	はけ ローラー	塗料用シンナーA (0~10%)	24時間以上	30
	上塗り	合成樹脂調合 ペイント上塗り	CRペイント上塗エコ	0.11	1	はけローラー	塗料用シンナーA (0~10%)	_	25

注:上記の各数値は、すべて標準のものです。被塗物の形状、素地の状態、気象条件、施工条件によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。 塗料の塗り重ねは所定の塗り重ね乾燥時間を守ってください。(縮み、割れ、乾燥不良、付着不良などが起こります)

#### 用途

鋼構造物全般の前処理塗料(ショッププライマー)

#### | | | | | | | | |

16kgセット(塗料液:防錆液=12.8kg:3.2kg) 4kgセット(塗料液:防錆液=3.2kg:0.8kg)

※塗料液または防錆液どちらか単品での販売は行っておりません。 塗料液と防錆液を対でご購入ください。



## ビニレックス。120 アクチブプライマー エコ

#### **塗装**基準

下地調整 1.ブラスト処理によりISO Sa 2 1/2以上に除錆してください。

2.酸洗い (SSPC SP-8) の方法もあります。

混合 2液形のため〔塗料液:防錆液=4:1(重量比)〕の混合比により混合し、十分にかくはんしてください。

ポットライフ 10時間(23℃)

**シンナー** ビニレックス510アクチブプライマーシンナー

塗装方法			はけまたはローラー塗り	エアレススプレー塗り	
希	希   釈   率		0~10%	30~50%	
使	用	量	0.10kg/㎡/回	0.13kg/㎡/回	
膜厚(ドライ)			15μm	15μm	

**エアレス条件** 一次圧0.4~0.5MPa、二次圧12~15MPa、チップNo.163-615、513、413など。

※上記の各数値は、標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

※上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

#### 乾燥時間

	5℃	23℃	30℃
指 触 乾 燥	15分	10分	5分
半 硬 化 乾 燥	40分	25分	17分
塗り重ね乾燥	16時間以上3ヶ月以内	4時間以上3ヶ月以内	3時間以上3ヶ月以内

<sup>※</sup>乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

#### 使用上のご注意

- 1. 塗料液と防錆液を混合せず合わせた状態で放置しますと、増粘しますので、合わせた後、即座にかくはんしてください。
- 2. 混合後、時間が経過すると効力が減退しますから、混合後10時間以内にご使用ください。
- 3. 塗装後短期のうちに、降雨や結露など、水分の影響を受けると白化することがあり、このような白化面にそのまま塗り重ねると層間付着性が悪く、はく離するおそれがありますので、ペーパー掛け、シンナー拭きなどで白化した層を除去してください。
- 4. 溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気を行ってください。また、外部での塗装においても、換気口・空気取入口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願いいたします。
- 5. 作業前に容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- 6. 塗料漏洩の原因になりますので保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。
- 7. 内容物/容器を国際、国、都道府県又は市町村の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- 8. 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理してください。 容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、 排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。
- 9. 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート(SDS)をご参照ください。
- ●本カタログの内容については予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
- 本力タログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
- ©Copyright 2023 NIPPON PAINT Co.,Ltd All rights reserved.

#### 日本ペイント株式会社

北海道支店 東北支店 関東支店 北関東該店 中部支店 2011-370-3101 2022-232-6711 203-5479-3614 203-5479-3614 2052-461-1960 近畿支店 206-6455-9320 中国支店 2082-281-2180 四国支店 20877-56-2346 九州支店 2092-751-9861 ●日本ペイントホームページ https://www.nipponpaint.co.jp/

