



ニッペ

パーフェクトプライマー

特 長



- 金属サイディングの下塗り・付帯部の塗装に最適です。**
- 幅広い素材※との密着にすぐれています。(ステンレス、アルミ、木、硬質塩化ビニル、ガルバリウム鋼板など)**
※裏面の「素材適応性」をご確認ください。
- すぐれた可とう性(耐屈曲性)を有しているので、柔軟性のある素材に対して適性があります。(FRP、硬質塩ビ、木)**
- 白とダークグレーの2色で付帯部に適した下塗り色です。**



※このカラーサンプルは印刷インキですので実際の色とは異なります。ご了承ください。

標準塗装仕様(塗り替え) 仕上げは下記《適用上塗り塗料》からご選択ください。

工程	塗料名	塗り回数	使用量 (kg//回)	塗り重ね乾燥時間 (23°C)	希釀剤	希釀率(%)	塗装方法
下地調整	膨れたり、割れたり、浮いている劣化塗膜は、周辺を含め入念に除去する。さびは電動工具や、サンドペーパー・研磨布等を用いて除去し、清掃する。						
下塗り	ニッペ パーフェクトプライマー	1	0.14~0.16	4時間以上7日以内	塗料用シンナーA	0~5	はけ・ローラー
			0.16~0.18			0~5	エアレススプレー

※上記の各数値は、標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釀率および測定機器・測定方法により増減します。

※上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

※旧塗膜は、健全な状態であることを想定しています。

※塗料の塗り重ねは所定の塗り重ね乾燥時間をまもってください。(縮み、割れ、乾燥不良、付着不良などが起こります。)

※塗り重ね乾燥時間は、上塗りを塗付する時間となります。

※さびが発生しやすいエッジ部もしくはさびが発生している個所を塗装する場合、入念なケレン後、ニッペパーフェクトプライマーで部分補修を行ってから下塗りしてください。

《適用上塗り塗料》	《適用下地》(塗り替え改修用)
<ul style="list-style-type: none"> ●パーフェクトトップ ●パーフェクトトップローズ ●ファインパーフェクトトップ ●ハナコレクションシリーズ ●ファイン4Fセラミック ●ファインシリコンフレッシュ 	<ul style="list-style-type: none"> ●ファインSi ●1液ファインシリコンセラUV ●ファインウレタンU100 ●1液ファインウレタンU100 ●パーフェクトセラミックトップG など <ul style="list-style-type: none"> ●付帯金属面 ●ステンレス ●屋根(棟押さえ) ●亜鉛メッキ ●アルミ <ul style="list-style-type: none"> ●FRP ●木部 ●金属パネル外壁※ <p>各種 旧塗膜 の上</p>

※金属パネル外壁に、パーフェクトトップおよびパーフェクトトップローズなど水性上塗りを適用する場合はパネル全面にエンボス等凹凸模様のある金属サイディングに限ります。平滑(フラット)な面に塗装した場合には、塗り継むらなどの仕上がり不良に至る場合がありますのでご注意ください。

ペイントかわら版
読者募集!登録無料
いますぐご登録を。

NIPPON PAINT CO.,LTD.

※QRコードが読み取れない場合は、こちらにアクセスしてください。
<http://paintkawaraban.jp/form/>

ニッペ パーフェクトプライマー

塗料性状・荷姿

塗料名	色相	つや	容量	希釈剤	希釈率	使用量(kg//回)	塗装方法
ニッペ パーフェクトプライマー	白 ダークグレー	-	15kgセット(塗料液13.5kg:硬化剤1.5kg) 4kgセット(塗料液3.6kg:硬化剤0.4kg)	塗料用シンナーA	0~5% 0~5%	0.14~0.16 0.16~0.18	はけ・ウールローラー エアレススプレー

混合:2液のため「塗料液(主剤):硬化剤=9:1(重量比)」に混合し、十分にかくはんしてください。

荷姿:15kgセット(塗料液(主剤):硬化剤=13.5kg:1.5kg)

4kgセット(塗料液(主剤):硬化剤=3.6kg:0.4kg)

・上記の各数値は、標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

・上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

乾燥時間

	5~10°C	23°C	30°C
指触乾燥	2時間	1時間	30分
塗り重ね乾燥	6時間以上10日以内	4時間以上7日以内	3時間以上5日以内

※乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

素材適応性(適応性は各素材を研磨した場合での評価となります。)

素材	適応性	素材	適応性
亜鉛引き鉄板	○	アルミニウム合金板(6063S)	○
溶融亜鉛メッキ板 ^{※1}	△	アルミニウム合金板(5052P)	○
カラートタン	○	アルマイド処理板	○
ガルバリウム鋼板	○	アルマイドクリヤー板	○
ブリキ板	○	アルマイドシリバー板 ^{※2}	×
ステンレス鋼板(SUS304)	○	アルマイドプロンズ板 ^{※2}	×
ステンレス鋼板(SUS316)	○	硬質塙ビ板	○
ステンレス鋼板(SUS430)	○	FRP板	○
純アルミニウム板(1050P)	○		

※1 6ヶ月以上暴露された面に使用してください。それでもキラキラしている個所はペーパー研磨が必要です。

※2 入念な研磨をしても剥離を引き起こす危険性がありますので、塗装はお控えください。

施工上の注意事項(詳細な内容については、各製品の製品使用説明書などにてご確認ください。)

- 1.十分な塗膜性能を確保するため、規定の使用量をおまもりください。
- 2.みどり砂・油・樹液などは、塗装前に水洗い、溶剤拭きなどで十分に除去し、乾燥した清浄な面にしてください。
- 3.さびは、ワイヤーブラシ・サンドペーパーなどで入念に除去し、膨れ・割れの発生にも注意し、十分なケレンを行ってください。
- 4.鉄、アルミニウム、溶融亜鉛めっき、電気亜鉛めっきなどを塗装する場合は入念な面荒しを行ってください。
- 5.下地調整程度が悪い場合には、早期にさびを発生する可能性があります。
- 6.新木の場合の乾燥程度は含水率18%以下(ケット科学社製HM500シリーズで測定した場合)としてください。また鉛止めには必ずラグニスを塗装してください。
- 7.本品は規定の塗り重ね乾燥時間よりも早く上塗りを塗装しますと、縮み、割れ、乾燥不良を起こしますので、塗り重ね乾燥時間をまちᐈください。また、吸い込みの大きい下地や素材の場合は、塗り重ね乾燥時間は長めにとってください。短時間で上塗りを塗装しますと、溶剤による膨れや縮みなどが発生するおそれがありますので、避けてください。
- 8.劣化の著しい外部木部については、表層剥離の恐れがありますので、施工は避けてください。
- 9.溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気をしてください。また、外部での塗装においても、換気口・空気取入口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者への配慮をお願い致します。
- 10.所定のシナー以外を使用したり、薄めすぎるとやがけられたり、かぶり不良などをきたす原因になりますので、必ず所定のシナーおよび希釈率をまちᐈください。
- 11.硬化が不十分な場合は、シナーで再溶解する場合があります。
- 12.水、アルコール系溶剤の混入は絶対に避けください。
- 13.塗料を扱う場合は、皮膚に付着しないようにご注意ください。また、蒸氣やミストなども吸い込まないように十分にご注意ください。
- 14.塗膜の乾燥過程で水分の影響を受けた場合(高湿度、結露、降雨など)、塗膜表面が白化するおそれがあります。水分の影響を受けるおそれがある場合は、塗装は避けてください。
- 15.旧塗膜に発生した藻・カビは、洗浄などで必ず除去し、清浄な面としてください。付着阻害をおこすおそれがあります。
- 16.内面塗替えにおいて旧塗膜がOP、FEなどの油性系の場合、研磨すりを行ってください。下地処理が不十分な場合は、塗膜はく離の原因になります。
- 17.改修工事にご使用の場合は、旧塗膜の種類によっては溶剤などの影響により、旧塗膜を侵し溶剤剥れや縮みなどの異常が発生する場合がありますので、旧塗膜の種類をご確認のうえ、塗装仕様をご検討ください。
- 18.シーリングの上に劣化、ひび割れなどの損傷がある場合は、打ち直ししてください。
- 19.素地の乾燥は十分に行ってください。
- 20.塗装場所の気温が5℃未満もしくは、湿度85%以上である場合、または換気が十分でなく結露が考えられる場合、塗装は避けてください。

安全衛生上の注意事項

ニッペ パーフェクトプライマー(ホワイト塗料液)

横倒 禁止

- 1.本来の用途以外に使用しないでください。
- 2.使用前に取扱説明書を入手してください。
- 3.すべての安全注意を読み理解するまで取り扱わないでください。
- 4.熱／火炎／炎／高溫のもののような着火源から遠ざけてください。一禁煙です。
- 5.容器を密閉してください。
- 6.容器を接地／アースをとめてください。
- 7.防爆型の電気機器／換気装置／照明機器を使用してください。
- 8.火花を発生しない工具を使用してください。
- 9.静電気放電に対する防雷措置を講じてください。
- 10.粉じん・煙・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないでください。
- 11.取扱い後は、手洗いやうがいを十分に行ってください。
- 12.この製品を使用するときに、飲食または喫煙をしないでください。
- 13.屋外または換気の良い場所でのみ使用してください。
- 14.必要なとき以外は、環境への放出を避けてください。
- 15.保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用してください。
- 16.医師に連絡してください。
- 17.緊急の特別な処置が必要な場合は実施してください。
- 18.口をすすぐでください。
- 19.容器からこぼれたときは、布で拭き取って水を張った容器に保管してください。
- 20.漏出物を回収してください。
- 21.皮膚または髪に付いた場合、直ちに、汚染された衣類をすべて脱いでください。皮膚を流水かシャワーで洗ってください。
- 22.吸入した場合、気分が悪いときは、医師に連絡してください。
- 23.吸入した場合、空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させてください。
- 24.頭に入った場合、水で数分間注意深く洗ってください。次に、コンタクトレンズを着用して容易に外せる場合は外してください。その後も洗浄を繰り返してください。
- 25.ばく露またはばく露の懸念がある場合、医師の診断／手当で受け取ってください。
- 26.皮膚刺激を生じた場合、医師の診断／手当で受け取ってください。
- 27.眼の刺激が続く場合は、医師の診断／手当で受け取ってください。
- 28.汚染された衣類を脱いで、再使用する場合には洗濯してください。
- 29.火災の場合、消火に適切な手段を使用してください。
- 30.施設にて保管してください。
- 31.換気の良い場所で保管してください。容器を密閉しておいてください。
- 32.換気の良い場所で保管してください。涼しいところにおいてください。
- 33.直射日光や水濡れは厳禁です。
- 34.塗料などの缶の積み重ねは3段までとしてください。
- 35.容器は、より上げないでください。やむを得ずつる上げるときには、適切なつり具で、垂直に持ち上げ、落下に十分注意してください。(偏荷重になるとつり具が外れ、落下事故の危険があります。)
- 36.日光から遮断し、換気の良い場所で保管してください。輸送中も50℃以上(スプレー缶の場合は40℃以上)の温度になく露しないでください。
- 37.内容物／容器を国／地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- 38.塗料、塗料容器、塗装器具を廃棄するときには、産業廃棄物として処理してください。容器、塗装器具などを洗浄した排水は、そのまま床面や排水溝に流すに環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。

※上記の表示は一例です。色相などにより、容器の表示とは異なる場合があります。

■詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

■本製品は日本国内の使用に限りなし、輸出される場合には事前にご相談ください。

危険	△△△△	危険有害性情報
		引火性液体及び蒸気／皮膚に接触すると有害／皮膚刺激／強い眼刺激／吸入すると有毒／発がんのおそれ／生殖又は胎児への悪影響のおそれ／臓器の障害(単回ばく露)／長期にわたる、又は反復ばく露による臓器の障害／水生生物に毒性／長期継続的影響によって水生生物に毒性

日本ペイント株式会社

北海道支店 ☎011-370-3101 近畿支店 ☎06-6455-9608
東北支店 ☎022-232-6712 中 国 支 店 ☎082-281-2180
関 東 支 店 ☎03-5479-3614 四 国 支 店 ☎0877-56-2346
北関東信越支店 ☎03-5479-3614 九 州 支 店 ☎092-751-9861
中 部 支 店 ☎052-461-1960

●本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。

●本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

●©Copyright 2018 NIPPON PAINT Co.,Ltd. All rights reserved.

■詳しい情報はホームページで

日本ペイント 建物

検索

<http://www.nipponpaint.co.jp/biz1/building.html>

カタログNo.

NP-W174

TY181207T

2018年12月現在