

ハイボン20ミストコート用下塗

5-316EAD-00-01

日本ペイント株式会社

- ☐ 規格
☐ 一般名称
☐ 特長
☐ 塗料性状

名古屋高速道路公社 塗装設計施工基準 平成22年1月（令和2年6月一部改訂）
 エポキシ樹脂塗料下塗・同低温用
 ・耐水性・耐薬品性にすぐれています。
 ・置換発泡抑制性能にすぐれています。

NES P-104A・B-2009(改訂)製品使用説明書

塗料液		硬化剤
色		白色
密度(g/cm ³)(23℃)		1.36 (ホワイト混合塗料)1.60 (塗料液)0.93(硬化剤)
光沢		-
引火点		11
発火点		432 (参考値)
消防法 表示	化学名	合成樹脂エナメル塗料
	危険物区分	第4類 第1石油類(非水溶性)
	危険物等級	II (火気厳禁)
有機溶剤区分		第2種
毒劇物表示		-
有害物表示		エチルベンゼン メチルイソブチルケトン エポキシ樹脂 エポキシ樹脂
国連/指針番号		1263/128
環 境 性 能	ケルシン	配合せず
	スレン(モノマー)	配合せず
	フタル酸ジ-2-エチルヘキシル	配合せず
	フェノール	配合せず
	鉛	配合せず
T V O C		34.9%

・加熱残分(%)：69 (ホワイト混合塗料)75 (ホワイト塗料液)38 (硬化剤)

- ☐ 塗装基準
 下地調整：
 混合：
 荷姿：
 ボットライフ：
 希釈剤：
 塗装方法：

・施工基準書に準じた下地調整を行ってください。
 2液形のため、「塗料液：硬化剤＝75：25（重量比）」に混合し、十分にかくはんしてください。
 15kgセット(塗料液：硬化剤＝11.25kg：3.75kg)
 5時間(23℃)
 ハイボンエポキシシーラー

塗 装 方 法	スプレー
希 釈 率	30～50%
使 用 量	0.16kg/m ² /回
膜厚(ドライ)	-
膜厚(ウェット)	-

・上記各数値は、施工基準書に準拠したものとなり、被塗物の形状や気象条件等で各数値は増減することがあります。
 施工基準書に従って塗装してください。

- エアレス条件：
 乾燥時間：

・一次圧0.4～0.5MPa 二次圧12～15MPa チップNo.163-615、617など

	5	23	30
指 触 乾 燥	2時間	1時間	30分
半 硬 化 乾 燥	20時間	8時間	6時間
塗 り 重 ね 乾 燥	48時間以上10日以内	24時間以上10日以内	24時間以上10日以内

・乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。
 ・塗り重ね乾燥時間は、施工基準書に定められた数値となっております。気象条件や被塗物の状態によって、その値に変動がありますので、塗膜状態を確認してから塗り重ねをするようにしてください。

□ 注 意 事 項

- ・下地調整など塗装基準の詳細については、各施主様の指針書をご参照願います。
 - ・被塗物が結露などで濡れている場合は塗装を避けるか、十分水分を除去してから塗装を実施してください。
 - ・塗装場所の気温が5℃以下、湿度85%以上、また換気が十分でなく結露が考えられる場合は塗装を避けてください。
 - ・塗装後短期のうちに、降雨や結露など、水分の影響を受けると白化することがあり、このような白化面にそのまま塗り重ねると層間付着性が悪く、はく離するおそれがありますので、ペーパー掛け、シンナー拭きなどで白化した層を除去してください。
 - ・暴露されると黄変することがありますが、付着性能や塗膜性能には影響ありません。
 - ・溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気を行ってください。また、外部での塗装においても、換気口・空気取入口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願い致します。
 - ・作業前に容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
 - ・塗料漏洩の原因になりますので、保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。
- 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート（SDS）をご参照ください。