

変性エポキシ樹脂下塗り塗料

ハイボン[®]20デクロ

JIS K 5551 構造物用さび止めペイント C種 1号 2号	
ハイボン20デクロ (グレー、ブラウン、ホワイト)	
JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー 適合品	ホルムアルデヒド 放散等級 F☆☆☆☆

特長

- ① JIS K 5551 構造物用さび止めペイント C種1号、C種2号に合格しています。(ハイボン20デクロ グレー・ブラウン・ホワイト)
- ② JASS18 M-109変性エポキシ樹脂プライマーの規格に適合しています。
- ③ 特殊エポキシ樹脂を配合することにより、2種ケレン面に対して防錆力、密着力がすぐれています。
- ④ 可とう性を有しており、旧塗膜の付着性低下の原因である内部応力を抑制します。
- ⑤ 低温乾燥性にすぐれた、変性エポキシ樹脂下塗り塗料(低温用)「ハイボン20デクロW」もごございます。(JIS非該当品)

用途

鋼構造物など防食性が要求される個所の下塗り

塗装仕様例

■ポリウレタン樹脂塗料仕上げ

工程	塗料名	使用量 (kg/m ² /回)	塗り回数	塗り重ね乾燥 時間(23℃)	シンナー名 希釈率	標準膜厚 (μm/回)
素地調整	発錆部については ISO St3 まで、活膜部についてはチョーキング・油脂・各種塩類などの付着物をサンドペーパーがけなどの方法で、除去清掃してください。					
下塗り	ハイボン20デクロ	0.20 (はけ・ローラー)	1~2	16時間以上 1か月以内 (*注1、注2)	ハイボンエポキシシンナー 0~5%	50
中塗り	ハイボン30マスチック中塗K	0.14 (はけ・ローラー)	1	16時間以上 10日以内	ハイボンエポキシシンナー 0~5%	30
上塗り	ハイボン50上塗	0.12 (はけ・ローラー)	1	—	ハイボンウレタンシンナー 0~10%	30

■ふっ素樹脂塗料仕上げ

工程	塗料名	使用量 (kg/m ² /回)	塗り回数	塗り重ね乾燥 時間(23℃)	シンナー名 希釈率	標準膜厚 (μm/回)
素地調整	発錆部については ISO St3 まで、活膜部についてはチョーキング・油脂・各種塩類などの付着物をサンドペーパーがけなどの方法で、除去清掃してください。					
下塗り	ハイボン20デクロ	0.20 (はけ・ローラー)	1~2	16時間以上 1か月以内 (*注1、注2)	ハイボンエポキシシンナー 0~5%	50
中塗り	デュフロン100中塗K	0.14 (はけ・ローラー)	1	16時間以上 10日以内	ハイボンエポキシシンナー 0~5%	30
上塗り	デュフロン100フレッシュII	0.12 (はけ・ローラー)	1	—	デュフロン100フレッシュIIシンナー 0~10%	25

- ※注1 ハイボン20デクロ同士、ハイボン20デクロ+ハイボン30マスチック中塗K、ハイボン20デクロ+デュフロン100中塗K……16時間以上1か月以内。
 注2 ハイボン20デクロ+上塗りの場合……16時間以上7日以内。*適合上塗りにつきましては、当社営業所までお問い合わせください。
 ●上記の各数値は、標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。
 ●上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

素地との付着性

素地	付着性	備考
鉄	○	
ステンレス	○	SUS316、SUS304など
溶融亜鉛めっき	○※1	白さび除去必須
電気亜鉛めっき	○	ボンデライトなど
アルミニウム	○	A1050Pなど
アルミニウム(表面処理板)	×	アルミアルマイトなど
プラスチック	×	

※1. 6か月以上暴露された面に使用ください。光沢がある個所はペーパー研磨が必要です。

容量

	20kgセット	5kgセット
ハイボン20デクロ	塗料液/硬化剤 17kg/3kg	塗料液/硬化剤 4.25kg/0.75kg
ハイボン20デクロW	塗料液/硬化剤 17kg/3kg	—
ハイボンエポキシシンナー (2液形用)	16L・4L	

色相 *印刷に付き、実際の色とは異なります。

			淡彩色 ※
--	---	---	----------

ブラウン (07-40P近似) グレー (N-70近似) ホワイト (25-85A近似) ※淡彩色につきましては、JIS表示できません。(JIS非該当品になります)
 注)ハイボン20デクロWはJIS非該当品になります。

使用方法

- 下地調整：① 1種ケレン後ジンクリッチプライマーを塗装した上に塗装することができます。
 ② ジンクリッチの損傷箇所・溶接部分などについて2種ケレンを行えば直接補修用として使用できます。
 ③ 塗り替え時の下地調整は発錆部についてはISO St3まで、活膜部についてはチョーキング・油脂・各種塩類などの付着物をサンドペーパーがけなどの方法で、除去清掃してください。
 ④ ばく露経過後の亜鉛めっき面に塗装するときは、白さびおよび付着物を十分に除去してください。
- 混合：2液形のため塗料液と硬化剤を規定の割合〔重量比（塗料液85／硬化剤15）〕に混合し、十分かくはん後ご使用ください。
- ポットライフ：ハイポン20デクロ 8時間（23℃）
 ハイポン20デクロW 5時間（5℃） 3時間（10℃）
- シンナー：ハイポン20デクロ ハイポンエポキシシンナー（夏用：ハイポンエポキシシンナーS
 ハイポン20デクロW ハイポンエポキシシンナーW（冬用：ハイポンエポキシシンナーWも取りそろえています。））
- エアレス条件：一次圧0.4～0.5MPa 二次圧12MPa以上 チップNo.163-617、619など

塗装方法	ハイポン20デクロ		ハイポン20デクロW	
	はけ又はローラー塗り	エアレススプレー塗り	はけ又はローラー塗り	エアレススプレー塗り
希釈率	0～5%	0～5%	0～5%	0～5%
使用量	0.20kg/m ² /回	0.40kg/m ² /回	0.20kg/m ² /回	0.40kg/m ² /回
乾燥膜厚	50μm	80μm	50μm	80μm
ウェット膜厚	100μm	160μm	100μm	160μm

乾燥時間	ハイポン20デクロ			ハイポン20デクロW		
	5℃	23℃	30℃	5℃	23℃	30℃
指触乾燥	1時間	30分	20分	1時間	—	—
半硬化乾燥	12時間	6時間	5時間	7時間	—	—
塗り重ね乾燥1	32時間以上 1ヶ月以内	16時間以上 1ヶ月以内	16時間以上 1ヶ月以内	16時間以上 1ヶ月以内	—	—
塗り重ね乾燥2	32時間以上 10日以内	16時間以上 7日以内	16時間以上 5日以内	16時間以上 10日以内	—	—

※使用量・膜厚は標準の数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器測定方法により幅を生じ増減します。

※上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

※塗り重ね乾燥1…ハイポン20デクロ、ハイポン30マスタック中塗K、デュフロン100中塗Kなど

※塗り重ね乾燥2…上塗り（適合上塗りにつきましては、当社営業所までお問い合わせください）

使用上のご注意（詳細な内容については、各製品の製品使用説明書などにてご確認ください）

- ハイポン20デクロは低温時において乾燥が著しく低下し、乾燥過程で種々の塗膜欠陥を生ずることがありますので5℃以下の気温が連続する場合は、低温用のハイポン20デクロWをご使用ください。
- ハイポン20デクロWは外気温が20℃以上になりますと、ポットライフが著しく短くなりますので、20℃以上の外気温が連続する場合は、一般用のハイポン20デクロをご使用ください。
- 湿度85%以上、また換気が十分でなく結露が考えられる場合は塗装を避けてください。
- 亜鉛めっき面についてはリン酸処理したものか、もしくは金属光沢がなくなるまで屋外ばく露（目安として6ヵ月以上、ただし、ばく露環境により異なる）したものを対象としてください。
- 没水部などへの適用については、当社にご相談ください。
- 溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気を行ってください。また、外部での塗装においても、換気口・空気取入れ口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願い致します。
- 作業前に容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- 塗料漏洩の原因になりますので、保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。
- 内容物／容器を国際、国、都道府県又は市町村の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理してください。容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。

■本カタログ掲載商品の詳細な危険有害性情報や使用上の注意事項等については、安全データシート（SDS）をご参照ください。

■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は、事前に相談ください。

日本ペイント株式会社

北海道支店 ☎011-370-3101 近畿支店 ☎06-6455-9608
 東北支店 ☎022-232-6711 中国支店 ☎082-281-2180
 関東支店 ☎03-5479-3614 四国支店 ☎0877-56-2346
 北関東信越支店 ☎03-5479-3614 九州支店 ☎092-751-9861
 中部支店 ☎052-461-1960

- 本カタログの内容については予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
- 本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
- ©Copyright 2026 NIPPON PAINT Co.,LTD. All rights reserved.
- 日本ペイントホームページ <https://www.nipponpaint.co.jp/>

カタログNo.
 NP-E073
 TY260402T
 2026年4月現在