

## デュフロン100ニューファイン

## 特 長

- ① JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A種上塗り塗料1級に合格しています。
- ② 耐候性・耐水性にすぐれています。
- ③ 環境にやさしい弱溶剤タイプです。
- ④ 塗料用シンナーAで希釈できるため、塗装作業性にすぐれます。

## 用 途

建築物の鉄鋼面・亜鉛めっき鋼面で、高耐候性を求められる箇所の上塗り。

## 塗装仕様

公共建築改修工事標準仕様書 鉄鋼面耐候性塗料塗り

## 下地調整

| 工 程        | 種別  |     |     | 塗料 その他      | 面の処置                                         |
|------------|-----|-----|-----|-------------|----------------------------------------------|
|            | RA種 | RB種 | RC種 |             |                                              |
| 1 既存塗膜の除去  | ○   | —   | —   | —           | ディスクサンダー、スクレーパー等により、塗膜、錆等を全面除去する。            |
|            | —   | ○   | —   | —           | ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化しづらい弱な部分、錆等を除去し、活膜は残す。 |
| 2 汚れ、付着物除去 | ○   | ○   | ○   | —           | 素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。                  |
| 3 油類除去     | ○   | ○   | —   | —           | 既存塗膜を除去した範囲を溶剤ぶき                             |
| 4 研磨紙ざり    | ○   | ○   | —   | 研磨紙P120～220 | 全面を平らに研磨し、研磨かす等を除去する。                        |
|            | —   | —   | ○   | 研磨紙P240～320 |                                              |

(注) 新規鉄鋼面に塗装を行う場合は、RA種とし、工程1を省略する

## 塗装工程

| 工程※1           | 種別 |    |    | 商品名(規格名称・規格番号・等級)                                    | 塗付け量<br>(kg/m <sup>2</sup> /回) | 塗り回数 | 塗り重ね時間<br>(23℃) | シンナー名(希釈率)                                            |
|----------------|----|----|----|------------------------------------------------------|--------------------------------|------|-----------------|-------------------------------------------------------|
|                | A種 | B種 | C種 |                                                      |                                |      |                 |                                                       |
| 下地調整           | ○  | —  | —  | RA種                                                  |                                |      |                 |                                                       |
|                | —  | ○  | —  | RB種                                                  |                                |      |                 |                                                       |
|                | —  | —  | ○  | RC種                                                  |                                |      |                 |                                                       |
| 1 下塗り<br>(1回目) | ○  | —  | —  | ニッペジキ 8000メタルグレー<br>(JIS K 5552 ジンクリッチプライマー 2種)      | 0.14                           | 1    | 16時間以上<br>6ヶ月以内 | ニッペジキ 8500シンナー<br>はけ・ローラー:0～5% エアレススプレー:5～15%         |
|                | —  | ○  | ○  | ハイボン20ファイン<br>(JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー)          |                                |      | 16時間以上<br>10日以内 | 塗料用シンナー A<br>はけ・ローラー:0～10% エアレススプレー:0～5%              |
| 2 下塗り<br>(2回目) | ○  | —  | —  | ハイボン30マッシュプライマー K<br>(JIS K 5551 構造物用ざび止めペイント A種)    | 0.14                           | 1    | 16時間以上<br>10日以内 | ハイボンエポキシシンナー<br>はけ・ローラー:0～5% エアレススプレー:0～10%           |
|                | —  | ○  | —  | ハイボン20ファイン<br>(JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー)          |                                |      | 16時間以上<br>10日以内 | 塗料用シンナー A<br>はけ・ローラー:0～10% エアレススプレー:0～5%              |
| 3 下塗り<br>(3回目) | ○  | —  | —  | ハイボン30マッシュプライマー K<br>(JIS K 5551 構造物用ざび止めペイント A種)    | 0.14                           | 1    | 16時間以上<br>10日以内 | ハイボンエポキシシンナー<br>はけ・ローラー:0～5% エアレススプレー:0～10%           |
| 4 研磨紙ざり        | ○  | ○  | ○  | 研磨紙P120～220                                          |                                |      |                 |                                                       |
| 5 中塗り※2        | ○  | ○  | ○  | ファイン中塗りDP<br>(JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料A種中塗り塗料)          | 0.14                           | 1    | 3時間以上<br>10日以内  | 塗料用シンナー Aまたは塗料用シンナー SA<br>はけ・ローラー:0～10% エアレススプレー:0～5% |
|                | ○  | ○  | ○  | デュフロン100ファイン中塗りU<br>(JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料A種中塗り塗料)   |                                |      |                 |                                                       |
| 6 上塗り          | ○  | ○  | ○  | デュフロン100ニューファイン<br>(JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料A種上塗り塗料 1級) | 0.10                           | 1    | —               | 塗料用シンナー A<br>はけ・ローラー:0～10% エアレススプレー:0～5%              |

※1 塗り替えにおける各工程の実施については、公共建築改修工事標準仕様書7章「塗装改修工事」内8節「耐候性塗料塗り(DP)」の7.8.2「鉄鋼面の耐候性塗料塗り」に基づいてください。

※2 中塗りのJIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料A種中塗り塗料には、デュフロン100ファイン中塗りUもご使用できます。公共建設[改修]工事標準仕様書の耐候性塗料塗り(DP塗り)としてご使用の場合には、塗り重ね乾燥時間が異なります。公共建設[改修]工事標準仕様書に準拠した施工を実施する場合、公共建設[改修]工事標準仕様書で規定された塗り重ね乾燥時間にてご使用をお願いします。

★ 上記の各数値は、すべて標準のものです。被塗物の形状、素地の状態、気象条件、施工条件によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。

★ 塗料の塗り重ねは所定の塗り重ね乾燥時間を守ってください(縮み、割れ、乾燥不良、付着不良などが起こります)。

## 容量・色相

デュフロン100ニューファイン : 15kgセット(塗料液:硬化剤=13.5kg:1.5kg)  
3kgセット(塗料液:硬化剤=2.7kg:0.3kg)

色相: ホワイトおよび各色(つや有り・7分つや有り※・5分つや有り※・3分つや有り※)

※つや調整品につきましては、JIS非表示となります。

## 性能 (JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A種上塗り塗料1級)

| 試験項目       | 規格                                                                             | 性能 |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------|----|
| 容器の中での状態   | かくはん(攪拌)したとき、硬い塊がなくて一様になる                                                      | 合格 |
| 表面乾燥性      | 表面乾燥する。                                                                        | 合格 |
| 塗膜の外観      | 正常である。                                                                         | 合格 |
| ポットライフ     | 5時間                                                                            | 合格 |
| 隠ぺい率(%)    | 白・淡彩色は90以上、鮮明な赤及び黄は50以上、その他の色は80以上                                             | 97 |
| 鏡面光沢度(60度) | 70以上                                                                           | 82 |
| 耐屈曲性       | 折り曲げに耐える。                                                                      | 合格 |
| 耐おり落下性     | 塗膜に割れ及び剥がれが生じない。                                                               | 合格 |
| 層間付着性II    | 異常がない。                                                                         | 合格 |
| 耐アルカリ性     | 異常がない。                                                                         | 合格 |
| 耐酸性        | 異常がない。                                                                         | 合格 |
| 耐湿潤冷熱繰返し性  | 湿潤冷熱繰返しに耐える                                                                    | 合格 |
| 加熱残分(%)    | 白・淡彩色は50以上、その他の色は40以上                                                          | 60 |
| 促進耐候性      | 照射時間2000(500)時間後に、塗膜に割れ、膨れ及び剥がれがなく、色の変化が大きくなく、白亜化の等級は1又は0、光沢保持率は80%(90%)以上である。 | 合格 |
| 屋外暴露耐候性    | 塗膜に割れ、膨れ及び剥がれがなく、色の変化が大きくなく、白亜化の等級は1又は0、光沢保持率が60%以上である。                        | 合格 |

・製品安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

・屋外暴露耐候性の結果が得られた後の促進耐候性における照射時間、光沢保持率は活弧内の値とする。

## 使用方法

|        |                                               |
|--------|-----------------------------------------------|
| 混合     | 2液形のため「塗料液/硬化剤=9/1(重量比)」により混合し、十分にかくはんしてください。 |
| ポットライフ | 5時間(23℃)                                      |
| 希釈剤    | 塗料用シンナーA                                      |

## 使用上のご注意

- 硬化剤は、水と反応しますので容器の密閉を確実にしてください。  
また、塗料中への水の混入は絶対に避けてください。
- 補修塗装で下塗り、中塗りを塗り重ねる部分は入念な目直しを行ってください。
- 使用前、充分かくはんしてください。
- 調合時の混合が不十分な時には硬化不良、付着不良を生じますのでよく練り混ぜてください。
- 混合後、長時間経つと、流れやすく、又光沢の変化も生じるため、調合後できるだけ短時間の内に塗装してください。
- かくはんはディスパーで行ってください。
- 塗料用シンナーA以外(例えばウレタン用シンナー等)での希釈は絶対に避けてください。
- 過剰な希釈は艶引けを起こすことがありますので、希釈率は規定量をお守りください。
- 所定のシンナー以外を使用したり、薄めすぎますとダレ、かぶり不良などをきたす原因になりますので、必ず所定のシンナーおよび希釈率を守ってください。
- 塗装時0℃以下、塗装後0℃以下の気温が連続することが予想される場合、または塗装時の湿度85%以上の場合は施工しないでください。
- 外部の塗装で降雨、降雪のおそれがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
- 密閉場所では換気を十分にを行い、溶剤許容濃度以下で作業してください。  
乾燥中も換気してください。
- 塗装時および塗装後に密閉しますと乾燥が遅れますので、換気を十分に行ってください。
- 塗装間隔は厳守してください。
- ウレタンを塗り重ねる場合、夏場に連続して直射日光にさらされる場合は、5日以内に塗り重ねてください。それ以上の場合は面荒しを行ってから塗り重ねてください。
- 塗装器具は塗装終了後、ただちに希釈用シンナーで洗浄を行ってください。
- 溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気を行ってください。また、外部での塗装においても、換気口・空気取入口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居性者へのご配慮をお願いいたします。
- 皮膚かぶれを生じやすいので、保護具を使用し、直接皮膚につかないようにしてください。
- 色相によっては隠蔽が劣るものがございますので、ご相談ください。
- 作業前に容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- 塗料漏洩の原因になりますので、保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。
- 内容物／容器を国際、国、都道府県又は市町村の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理してください。  
容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。

■本カタログ掲載商品の詳細な危険有害性情報や使用上の注意事項等については、安全データシート(SDS)をご参照ください。

■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は、事前に相談ください。

## 日本ペイント株式会社

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| 北海道支店 ☎011-370-3101   | 近畿支店 ☎06-6455-9608 |
| 東北支店 ☎022-232-6711    | 中国支店 ☎082-281-2180 |
| 関東支店 ☎03-5479-3614    | 四国支店 ☎0877-56-2346 |
| 北関東信越支店 ☎03-5479-3614 | 九州支店 ☎092-751-9861 |
| 中部支店 ☎052-461-1960    |                    |

- 本カタログの内容については予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
- 本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
- ©Copyright 2025 NIPPON PAINT Co.,LTD. All rights reserved.
- 日本ペイントホームページ <https://www.nipponpaint.co.jp/>

カタログNo.

NP-D108

TY250800P

2025年8月現在