

# オーデグロス

防藻・防かび

## 多機能形水性つや有り塗料

ホルムアルデヒド  
放散等級

F☆☆☆☆

- **密着性** にすぐれた、1液水性反応硬化形塗料です。
- 従来GPを超えた **光沢感** がある水性つや有り塗料です。
- **乾燥が速く**、作業性にすぐれます。
- **防藻・防かび** 機能があります。
- **透湿性** があります。
- **防火材料認定** (認定番号NM-8585・QM-9816・RM-9364)
- **JIS K 5660つや有合成樹脂エマルジョンペイント** 合格

※7分つや有り、5分つや有り、3分つや有り、つや消しは、JIS規格品ではありません。

本商品には当社工場にて製造もしくは調色したJIS表示品と店頭にて調色していただく為のJIS非表示品があります。  
JIS表示が必要な場合はご注文時にその旨をご指示ください。

### ■ 性能

	オーデグロス	反応硬化形 他社品GP	従来GP	備 考
光沢	85	84	80	60°鏡面光沢度
隠ぺい率	0.97	0.96	0.98	白および淡彩
耐水性	○	○	○	23℃ 4日間浸せき
耐酸性	○	○	○	0.5% $H_2SO_4$ 水溶液
耐アルカリ性	○	○	○	$Ca(OH)_2$ 飽和水溶液
耐候性	○	○	△	キセノンランプ法 1200時間
透湿性	○	○	○	ASTM E96 B法
旧塗膜密着性	○	△	×	※
硬質塩ビ密着性	○	×	×	—
防藻・防かび	○	×	×	JIS Z 2911

※旧塗膜の劣化状況によって、下塗りにシーラーなどを必要とします。

### ■ 容量と色相

容 量	15kg
色 相	淡彩～濃彩
つ や*	つや有り
	7分つや有り
	5分つや有り
	3分つや有り
	つや消し

\*つや調整品は、白および淡彩のみ



Basic & New  
NIPPON PAINT

# オーデグロス塗装仕様

## ■内壁の新設

工程	塗料名	塗り回数	使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
素地調整	ごみ、未硬化セメント粉末、砂じん、油脂分などの付着物をワイヤブラシ、皮すき、サンドペーパー、ウエスなどで除去し乾燥した清浄面とする。						
下塗り	ニッペ水性カチオンシーラー透明 ニッペ水性カチオンシーラーホワイト	1	0.10~0.16 <sup>注)</sup>	4時間以上	無希釈 水道水	— 0~10	はけ・ウールローラー
上塗り	オーデグロス	2	0.13~0.15 <sup>注)</sup>	3時間以上	水道水	0~10 5~10	はけ・ウールローラー エアレススプレー

注)「水性カチオンシーラー」の塗付け量は、0.09kg/m<sup>2</sup>/回です。「オーデグロス」の塗付け量は、0.12kg/m<sup>2</sup>/回です。  
・使用量：被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の使用質量  
・塗付け量：被塗装面単位面積あたりの塗装材料（希釈する前）の付着質量

## ■鉄面・亜鉛メッキ面・アルミ面の塗り替え

工程	塗料名	塗り回数	使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
下地調整	活膜は残すが、ぜい弱化した塗膜の表面および膨れなどは、ディスクサンダー、スクレーパーなどで入念に除去する。油類は溶剤拭きを行い、清浄面とする。						
下塗り	ハイボン20デグロス	1	0.18~0.22	16時間以上 7日以内	ハイボン キシジナー	0~5	はけ・ウールローラー
上塗り	オーデグロス	2	0.13~0.15	3時間以上	水道水	0~10 5~10	はけ・ウールローラー エアレススプレー

※鉄面の場合、下塗りは「速乾PZヘルコンゴ」も使用できます。

## ■外壁の新設

工程	塗料名	塗り回数	使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
素地調整	ごみ、未硬化セメント粉末、砂じん、油脂分などの付着物をワイヤブラシ、皮すき、サンドペーパー、ウエスなどで除去し乾燥した清浄面とする。						
下塗り	ニッペ水性カチオンシーラー透明 ニッペ水性カチオンシーラーホワイト	1	0.10~0.16	4時間以上	無希釈 水道水	— 0~10	はけ・ウールローラー
中塗り	ニッペタイルラックEMA —S—ベース100K	1~2 <sup>注)</sup>	1.40~2.00	16時間以上	水道水	1~3	タイルガン
上塗り	オーデグロス	2	0.13~0.15	3時間以上	水道水	0~10 5~10	はけ・ウールローラー エアレススプレー

注) 主材（中塗り）の使用量は、塗り回数1~2回で使用するトータル量です。

## ■外壁・準外部・内壁の塗り替え

工程	塗料名	塗り回数	使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
下地調整	活膜は残すが、ぜい弱化した塗膜の表面および膨れなどは入念に除去する。下地に十分に乾燥させ、よごれ、付着物などを除去し、清浄面とする。外壁の場合、粉化物、付着物などは高圧水洗機を使用し、除去、清掃を行う。						
上塗り	オーデグロス	2	0.13~0.15	3時間以上	水道水	0~10 5~10	はけ・ウールローラー エアレススプレー

●吸い込みの著しい下地の場合は、下塗りに「水性カチオンシーラー」を、外壁で表面にヘヤクラックのある下地の場合は、下塗りに「アンダーフィラー弾性エクセル」を塗装してください。

※上記の各数値は、すべて標準のもので、被塗物の形状、素地の状態、気象条件、施工条件によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。  
塗料の塗り重ねは所定の塗り重ね乾燥時間をまもってください（縮み、割れ、乾燥不良、付着不良などが起こります）。  
※旧塗膜は、健全な状態であることを想定しています。  
※カタログに記載されている内容は一般的な環境下での施工を想定して記載されており、特別な環境が想定される施工現場、部位に塗装される場合は、事前に必ず当社営業までご相談いただけますようお願いいたします。

# 施工上の注意事項（詳細な内容については、各製品の製品使用説明書などにてご確認ください）

1. 絶えず結露が発生するような用途、場所での使用は避けてください。著しい結露が発生する場合は、塗料中の水分成分が表面に溶出し、粘着物などとなって析出するおそれがあります。著しい結露が予測される場合は、塗装を避けるか、溶剤系塗料での塗装をおすすめ致します。
2. 蓄熱されやすい建材（軽量モルタル、A.L.C. 窯業サイディング、発泡ウレタン使用建材など）を使用した「高断熱型外壁」で、旧塗膜が弾性リシン、弾性スタッコ、アクリルトップなどの場合、塗り替え段階ですでに旧塗膜が膨れていることがあります。そのまま塗装すると膨れがさらに拡大する可能性がありますので、完全に除去してください。また「高断熱型外壁」に塗装する場合は、蓄熱、水分、下地の状態、塗装環境など複数の条件が重なることで、建材の変形、塗膜の膨れ、はく離が生じることがありますので、最寄りの営業所などにご相談ください。
3. 塗装場所の気温が5℃未満、もしくは湿度が85%以上である場合、または換気が十分でなく結露が考えられる場合、塗装は避けてください。
4. つや調整品では、はけ、ローラーでの塗装はむらが出やすくなりますので、スプレー塗装をおすすめいたします。
5. つや調整品では、塗り継ぎや補修でつやむらが出やすいので、面を切って通して塗装してください。
6. 過剰希釈をすると本来のつやが発現しないおそれがありますので、規定の希釈量をまもってください。
7. つや調整品は被塗物の形状、素地の状態、膜厚、色相、塗り重ね乾燥時間などにより、実際のつやと若干違って見える場合がありますので、事前に試し塗りをして確認してください。
8. つや調整品は、使用中にも塗料液が分離しやすい場合がありますので、適宜かはんしながらご使用ください。
9. 防藻・防かび効果は、繁殖を抑制するものです。すでに繁殖している場合は、下地処理として除去および殺菌処理してから塗装してください。
10. 被塗物の構造、部位、塗装仕上げ形状、環境条件などの影響で、本来の低汚染機能が発現されない場合があります。
11. 著しい汚染が発生する箇所には、状況に応じてニッペ塗料をオーバーコート剤として塗装することで汚染を軽減することができます。
12. 塗装後、乾燥不十分な状態が降雨露露などがある場合や、低温、高湿度、通風の無い場合には、膨れ、はく離、割れ、白化、シミが発生するおそれがありますので、塗装を避けてください。やむを得ず塗装する場合は、強制換気などで湿気分を飛ばすようにしてください。シミが発生した場合は乾燥後拭きし除去してください。
13. 色相によっては降雨、結露によってぬれ色になる場合がありますが、乾燥すると元に戻ります。
14. 乾燥後の塗膜に付いた汚れは、シンナーなどの溶剤は拭き取り、せけん水で洗浄してください。
15. スプレーノズルの先端は、ときどき水洗いをしてください。作業環境の低下および塗りむらの原因となります。
16. 乾燥条件によっては塗膜表面に粘着を感じることがありますが、時間とともになくなります。
17. 反応硬化タイプの塗料のため、使用後はけいなどはできるだけ早く水で洗浄してください。固まった場合は、すみやかにラッカーシンナーで洗浄してください。
18. 動物はけは、はけが固まったりタマになりやすいので、できるだけナイロンはけをご使用ください。
19. 旧塗膜に発生した藻・かびは、洗浄などで必ず除去し、清浄面としてください。付着阻害をおこなっておそれがあります。
20. 既存塗膜のはく離箇所は、既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。
21. 風化面・吸い込みの著しい下地では、ニッペ浸透性シーラー（新）、ニッペ液浸透シーラー、ニッペファイン浸透シーラーをご使用ください。
22. 塗り替え時のシーラーは、ウルトラシーラーⅢまたは水性カチオンシーラーをご使用ください。溶剤系シーラーのご使用は、旧塗膜の種類によっては溶剤膨れを発生させることがあります。
23. シーリングの上に、劣化、ひび割れなどの損傷がある場合は、打ち直しをしてください。
24. 塩化ビニルクロスのはけ、めくれ、浮きなどは接着剤で貼り付け、ローラーで圧着したり、類似クロスで面合わせをするなどあらかじめ補修してください。またクロスの接着剤が低下している場合、塗装することでクロスが浮き上がることがありますので、クロスの合わせ部などはあらかじめ接着剤などで押さえておくことが安心です。
25. 素地表面のアルカリ度pH 10以下、表面含水率は10%以下（ケツ科科学社製CH-2型で測定した場合）、または5%以下（ケツ科科学社製H1500シリーズ・コンクリートレンジで測定した場合）の条件で塗装してください。
26. 表面のごみ、ほこり、エフロレッセンス、レタダスなどは除去し、目違い、ジャンカ、コールドジョイントなどは、樹脂入りセメントモルタルで平滑にしてください。
27. A.L.C.面、多孔質下地、コンクリートブロック面など外部の素地において、凹穴や段差などがある場合は、樹脂入りセメント系下地調整材（ニッペ1材カチオンフィラー、ニッペフィラー200）などで処理してください。（合成樹脂エマルジョンの使用は避けてください。）
28. 内外壁の新設仕様の場合は、必ず下塗りにシーラーを塗装してください。

# 安全衛生上の注意事項（オーデグロス白）

横倒し禁止

- 本来の用途以外に使用しないでください。
- 粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレーを吸入しないでください。
- 取扱後は、手洗いおよびうがいを行ってください。
- この製品を使用する時に、飲食または喫煙をしないでください。
- 必要な時以外は、環境への放出を避けてください。
- 気分が悪い時は、医師の診断／手当を受けてください。
- 口をすすいでください。
- 容器からこぼれた時には、砂などを散布した後処理してください。
- 吸入した場合：気分が悪い時は、医師に連絡してください。
- 吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させてください。
- 施設にて保管してください。
- 直射日光や水濡れは厳禁です。
- 塗料等の缶の積み重ねは3段までとしてください。
- 日光から遮断し、換気の良い場所で保管してください。輸送中も50℃以上（スプレー缶の場合は40℃以上）の温度にばく露しないでください。
- 内容物／容器を国／地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- 容器、塗装具などが悪い時は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。
- 塗料漏洩の原因になりますので、保管運搬時に容器を横倒しにしないでください。

※上記の表示は、一例です。色相などにより、容器の表示とは異なる場合があります。  
□ 詳細な内容、表示例以外の製品については、安全データシート（SDS）をご参照ください。  
□ 本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

<h2>危険有害性情報</h2>
長期にわたる、又は反復ばく露による臓器の障害 / 水生生物に有害
<h2>危険</h2>


29. 素材にセメント成分などが使われている場合は、エフロレッセンスが発生するおそれがありますので溶剤系シーラーをご使用ください。
30. 新設の押出成形セメント板、GRC板、フレキシブルボードなどは、下塗り材としてニッペ浸透性シーラー（新）、ニッペ液浸透シーラー、ニッペファイン浸透シーラーをお使いください。
31. 塗装直後から頻りに人が触れるようなドアの一部や手すりなどでは、油脂の影響により塗膜表面の軟化が起こるおそれがあります。必要に応じて保護プレートなどで接触防止を行ってください。
32. 屋外の塗装で降雨、降雪のおそれがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
33. 塗装時および塗装後に密閉しますと乾燥が遅れますので、換気を十分に行ってください。
34. 塗装時および塗料の取り扱い時は、換気を十分に行い、火気厳禁にしてください。
35. 飛散防止のため必ず養生を行ってください。
36. シーリング面の塗装は、塗膜の汚染、はく離、収縮割れなどの不具合を起こすことがありますのでのりで行わないでください。やむを得ず行う場合は、シーリング材が完全に硬化した後に行うものとし、塗り重ね適合性を確認し、必要な処理を行ってください。また、ニッペブリッドオフプライマーを下塗りすることで、可塑剤移行による汚染の低減が図れますが、シーリング材の種類、使用条件などによりはく離、収縮割れが起こることがあります。
37. 笠木、天端など長時間水が滞留する箇所では塗膜の白化、膨れなどが発生する場合がありますので、養生シートの設置方法などに配慮し、換気を促してください。
38. 薄いすぎは隠れ力不足、仕上がりが不良などが起こるため規定範囲を超えて希釈しないでください。
39. 上塗りに付いたイエロー、レッド、ブルー、グリーン系色相を使用する場合は、共色を下塗りしてから塗装してください。なお、特に付いた色相は、共色を下塗りしても標準の使用量、塗装回数で隠れない場合がありますので、事前に試験施工シート板等でご確認ください。
40. 調色には必ず当社専用の原色をお使いください。
41. 濃彩色や汚れた原色の場合、塗膜を強く擦ると色落ちすることがあります。衣類など接触の可能性のある部位には使用しないでください。なお、状況により常時接触するような箇所を使用する場合は、ファインシリコンフレッシュクリヤーを上塗りに塗装してください。クリヤーのローラーおよび剛毛塗装で、下塗り塗膜の再溶解や浸みが発生する場合には、スプレー塗装をしてください。
42. 濃彩色を塗装する際は、つやむらが目立ちやすくなるおそれがありますので、事前に試し塗りをしてご確認の上、ご使用ください。
43. 大面積の塗装では補修部分が目立つことがあります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法などの条件を同一にしてください。
44. はけ塗り仕上げとローラー仕上げが混在する場合、使用量、表面膜が異なるため若干の色相差が生まれますので、はけ塗りの部分は希釈を少なくして塗装してください。
45. ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により、色相や仕上がりが異なるように見えることがあります。
46. 塗装方法により色相が多少変化する場合があるので、ローラー塗りはできる限り入り隅まで入れてください。汚れ、きずなどにより補修塗りの必要場合があります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法などの塗装条件を同一にしてください。
47. 布クロス、紙クロスや汚染防止のクロス（シリコン加工された水をはじくクロス）には塗装できません。塩ビクロスで可塑剤移行が考えられる場合は所定の仕様で塗装してください。
48. ローラー、はけなどは、ほかの塗料での塗装に使用すると、はじきなどが発生するおそれがありますので、十分に洗浄するか、専用でご使用ください。
49. 平滑仕上げや縁面仕上げの場合は、素材や素地の状態によって、吸い込みや巣穴によるピンホール、凹凸などを防止するため、パテ工程や研磨工程が必要になる場合があります。
50. 塗料は内容物が均一になるようにかはんしてください。特につや調整品では、つや消し剤が降着している場合がありますので、かはん機を用いて缶底の沈降物を十分にかはんしてご使用ください。
51. 開封後は一度に使い切ってください。やむを得ず保管する場合は密栓してから冷暗所で保存し、速やかに使い切ってください。
52. 大気中の浮遊鉄成分が多い地域では、この鉄成分が塗膜表面に付着し、塗膜が赤褐色に変色しように見える場合があります。
54. 塗料漏洩の原因になりますので、保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。

# 日本ペイント株式会社

北海道支店 ☎011-370-3101 近畿支店 ☎06-6455-9608  
東北支店 ☎022-232-6712 中国支店 ☎082-281-2180  
関東支店 ☎03-5479-3614 四国支店 ☎0877-56-2346  
北関東信越支店 ☎03-5479-3614 九州支店 ☎092-751-9861  
中部支店 ☎052-461-1960

●本カタログの内容については予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。  
●本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。  
●©Copyright 2020 NIPPON PAINT Co.,LTD. All rights reserved.  
●日本ペイントホームページ <http://www.nipponpaint.co.jp/>

カタログNo.  
NP-X157  
TY200204T  
2020年2月現在