



Basic & New

1-Y-120E00012
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: 国土交通省 機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)
 3. 塗装系: U-1 アルミニウム系塗料(耐熱温度200以下)
 4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	耐熱プライマー	テツゾールP-200エコ	テツゾール専用シンナー
日本ペイント規格	耐熱アルミニウム塗料	テツゾール200エコシルバー	テツゾール専用シンナー
日本ペイント規格	アルミニウム塗料	テツゾール200エコシルバー	テツゾール専用シンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
工場	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						4時間以内
	1次プライマー	テツゾールP-200エコ	グレー	140	15	スプレー	テツゾール専用シンナー(5~20%)	
	第1層目(下塗)	テツゾール200エコシルバー	シルバー	120	20	スプレー	テツゾール専用シンナー(5~20%)	
	第2層目(上塗)	テツゾール200エコシルバー	シルバー	120	20	スプレー	テツゾール専用シンナー(5~20%)	

注意事項

- ・テツゾール200エコシルバーは1回当り10μmのため、各工程2回塗装を行い膜厚20μmを確保してください。
- ・塗装作業は、「機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)」に従って行うこと。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
 本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
 Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。