



Basic & New

1-Y-122J00005
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: 国土交通省 機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)
 3. 塗装系: S-3 超厚膜エポキシ樹脂系
 4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	有機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキ-8000メタルグレー	ニッペジンキ-8500シンナー
日本ペイント規格	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン90モイスタックS (一般用)	ハイボンエポキシシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						
	1次 プライマー	ニッペジンキ-8000メタルグレー	グレー	200	15	スプレー	ニッペジンキ-8500シンナー (0~5%)	4時間以内
工場	第1層	ハイボン90モイスタックS (一般用)	グレー or ライトグレー	2200	1000	特殊 エアレス	ハイボン エポキシシンナー (0~3%)	16時間~ 6ヶ月
	第2層	ハイボン90モイスタックS (一般用)	グレー or ライトグレー	2200	1000	特殊 エアレス	ハイボン エポキシシンナー (0~3%)	1日~ 7日

- ・注1) 超厚膜形エポキシ樹脂塗料の標準膜厚2000μmです。標準膜厚2000μmに対して、特殊エアレススプレーにて1000μm/回×2回で塗装してください。1度に厚付けすると塗り重ね部分にて仕上がりが悪くなる場合があります。
 注2) ハイボン90モイスタックSには(一般用)と(低温用)がございます(上記数値は一般用での数値)。

注意事項

- ・ハイボン90モイスタックSには(一般用)と(低温用)がございます。使用温度帯の参考値 一般用: 10~35、低温用: 5~15の環境温度を参考に使い分けてください。
- ・有機ジンクリッチプライマーは、夏場施工時期に「ニッペジンキ8500SCシンナー」も使用可能です。
- ・エポキシ系塗料は、塗装時期によって冬用シンナーを適用する場合もある。
- ・塗装作業は、「機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)」に従って行うこと。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
 本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
 Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。