



Basic & New

1-Y-122B00013
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: 国土交通省 機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)
3. 塗装系: R-2 鉛・クロムフリーさび止めペイント+フタル酸樹脂系
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	長ばく形エッチングプライマー	ビニレックス120アクチブプライマーエコ	ビニレックス510アクチブプライマーシンナー
日本ペイント規格	鉛・クロムフリーさび止めペイント	速乾PZヘルゴンエコ	塗料用シンナーA
日本ペイント規格	長油性フタル酸樹脂塗料上塗	CRペイント上塗エコ	塗料用シンナーA

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
工場	1 次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						4時間以内
	1 次プライマー	ビニレックス120アクチブプライマーエコ	ダークグリーン	140	15	スプレー	ビニレックス510アクチブプライマーシンナー (30~50%)	
	第1層目(下塗)	速乾PZヘルゴンエコ	グレー	170	35	スプレー	塗料用シンナーA (0~5%)	
現場	2 次素地調整	発錆部・劣化部は電動工具を主体としてISO St3まで除錆する。 粉化物、汚れなどを除去する。						16時間~1ヶ月
	第2層目(上塗)	CRペイント上塗エコ	指定色	140	25	スプレー	塗料用シンナーA (0~10%)	4時間以内

注意事項

- 現場塗装の前に下塗損傷部及び溶接箇所の素地調整後、鉛・クロムフリーさび止めペイントを1~2回補修塗りを行う。
- 塗装作業は、「機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)」に従って行うこと。
- 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- 製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。