

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規 格: 国土交通省 機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)
3. 塗 装 系: R-1 鉛・クロムフリーさび止めペイント+フタル酸樹脂系
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	長ばく形エッチングプライマー	ビニレックス120アクチブプライマーエコ	ビニレックス510アクチブプライマーシンナー
日本ペイント規格	鉛・クロムフリーさび止めペイント	速乾PZヘルゴンエコ	塗料用シンナーA
日本ペイント規格	長油性フタル酸樹脂塗料中塗	CRペイント中塗エコ	塗料用シンナーA
日本ペイント規格	長油性フタル酸樹脂塗料上塗	CRペイント上塗エコ	塗料用シンナーA

5. 塗装仕様:

塗装工程		商 品 名	色相	標準使用量 (g/㎡/回)	目標膜厚 (μm/回)	塗 装 方 法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23℃)
工場	1 次 素 地 調 整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						4時間以内
	1 次 プライマー	ピニレックス 1 2 0 アクチブプライマーエコ	ダーク グリーン	140	15	スプレー	ピニレックス510 アクチブプライマー シンナー (30～50%)	
	第 1 層 目 (下 塗)	速乾 P Z ヘルゴンエコ	赤さび色	170	35	スプレー	塗料用シンナー-A (0～5%)	
現場	2 次 素 地 調 整	溶接部、塗膜損傷部は、ISO St3。塗膜表面は、ごみ、塩分などを除去する。						16時間～ 1ヶ月
	第 2 層 目 (中 塗)	C R ペイント中塗エコ	指定色淡	160	30	スプレー	塗料用シンナー-A (0～10%)	4時間以内
	第 3 層 目 (上 塗)	C R ペイント上塗エコ	指 定 色	140	25	スプレー	塗料用シンナー-A (0～10%)	1日～

□ 注意事項

- ・現場塗装の前に下塗損傷部及び溶接箇所の素地調整後、鉛・クロムフリーさび止めペイントを1~2回補修塗りを行う。
- ・塗装作業は、「機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)」に従って行うこと。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。