

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: 国土交通省 機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)
3. 塗装系: D-2J ガラスフレーク塗料系(エポキシ樹脂系)
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	有機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキ-8000メタルグレー	ニッペジンキ-8500シンナー
日本ペイント規格	ガラスフレーク含有塗料(エポキシ樹脂系)	ハイボン90ガラスフレーク	ハイボンエポキシシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
前処理	素地調整	ブラストでISO Sa2 1/2まで除錆する(1種ケレン)。 ブラスト処理ができない場合、箇所については電動工具にてISO St3までケレンする(2種ケレン)。						
現場	第1層目 (下塗)	ニッペジンキ-8000メタルグレー	グレー	200	15	はけ	ニッペジンキ- 8500シンナー (0~5%)	4時間以内
	第2層目 (下塗)	ハイボン90ガラスフレーク	グレー	600	300	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	16時間~ 6ヶ月
	第3層目 (下塗)	ハイボン90ガラスフレーク	グレー	600	300	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	16時間~ 7日

注意事項

- 有機ジンクリッチプライマーは、夏場施工時期に「ニッペジンキ8500SCシンナー」も使用可能です。
- 第2層目、第3層目は、はけ塗り1回で各目標膜厚を確保できないため、はけ塗りを3回行う。
- 原則としてブラスト処理にて1種ケレンを行なってください。1種ケレンと2種ケレンでは塗膜寿命が異なります。
- 塗装完了後、侵漬までに20℃で7日間以上乾燥させてください。
- エポキシ系塗料は、塗装時期によって冬用または夏用シンナーを適用する場合もある。
- 塗装作業は、「機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)」に従って行うこと。
- 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- 製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。