



Basic & New

1-Y-120D00249
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: 国土交通省 機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)
 3. 塗装系: D-2 ガラスフレーク塗料系(エポキシ樹脂系)
 4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキ-1000P	ニッペジンキ-1500シンナー
日本ペイント規格	有機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキ-8000メタルグレー	ニッペジンキ-8500シンナー
日本ペイント規格	ガラスフレーク含有塗料(エポキシ樹脂系)	ハイボン90ガラスフレーク	ハイボンエポキシシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
前処理	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						4時間以内
	プライマー	ニッペジンキ-1000P	ライト グレー	200	15	スプレー	ニッペジンキ- 1500シンナー (0~5%)	
工場	2次 素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						3日~ 6ヶ月
	第1層目 (下塗)	ニッペジンキ-8000メタルグレー	グレー	200	15	スプレー	ニッペジンキ- 8500シンナー (0~5%)	4時間以内
	第2層目 (中塗)	ハイボン90ガラスフレーク	グレー	700	300	スプレー	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	16時間~ 6ヶ月
	第3層目 (上塗)	ハイボン90ガラスフレーク	グレー	700	300	スプレー	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	16時間~ 7日

注意事項

- エポキシ樹脂系塗料は、塗装時期によって冬用または夏用シンナーを適用する場合もある。
- 有機ジンクリッチプライマーは、夏場施工時期に「ニッペジンキ8500SCシンナー」も使用可能です。
- 塗装作業は、「機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)」に従って行うこと。
- 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- 製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。