



Basic &amp; New

1-Y-122C00006  
日本ペイント株式会社

## 塗装仕様書 &lt; 新設 &gt;

1. 規格: 国土交通省 機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)  
 3. 塗装系: C-2J ジンクリッチペイント + エポキシ樹脂系 + ポリウレタン樹脂系  
 4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキ-8000HB	ニッペジンキ-8500シンナー
日本ペイント規格	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗(大気部用)	ハイボン20ファイン	塗料用シンナーA
日本ペイント規格	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン30ファイン中塗 U	塗料用シンナーA
日本ペイント規格	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50ファイン	塗料用シンナーA

## 5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)
素地調整	プラストでISO Sa2 1/2まで除錆する(1種ケレン)。 プラスト処理ができない場合、箇所については電動工具にてISO St3までケレンする(2種ケレン)。						
現場 第1層目 (下塗)	ニッペジンキ-8000HB	グレー	650	75	スプレー	ニッペジンキ-8500シンナー (0~5%)	4時間以内
第2層目 (下塗)	ハイボン20ファイン	ブラウン	400	80	スプレー	塗料用シンナーA (0~10%)	1日~ 6ヶ月
第3層目 (下塗)	ハイボン20ファイン	グレー	400	80	スプレー	塗料用シンナーA (0~10%)	16時間~ 10日
第4層目 (中塗)	ハイボン30ファイン中塗 U	指定色淡	220	40	スプレー	塗料用シンナーA (0~5%)	16時間~ 10日
第5層目 (上塗)	ハイボン50ファイン	指定色	170	30	スプレー	塗料用シンナーA (10~20%)	3時間~ 10日

## 注意事項

- ・原則としてプラスト処理にて1種ケレンを行なってください。1種ケレンと2種ケレンでは塗膜寿命が異なります。
- ・中塗には「ハイボン30ファイン中塗」も使用できる。ただし、上塗との塗り重ね塗装間隔は16時間~10日となる。
- ・塗装作業は、「機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)」に従って行うこと。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。  
 本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。  
 Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。