

塗装仕様書＜新設＞

1. 規格: 国土交通省 機械工事塗装要領（案）・同解説（令和3年2月版）
3. 塗装系: C-2 ジンクリッチペイント+エポキシ樹脂系+ポリウレタン樹脂系
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	ニッペジンキー1500シンナー
日本ペイント規格	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー1000GU	ニッペジンキー1500シンナー
日本ペイント規格	エポキシ樹脂下塗塗料	ハイボン30マステックプライマーK	ハイボンエポキシシンナー
日本ペイント規格	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗（大気部用）	ハイボン20ファイン	塗料用シンナーA
日本ペイント規格	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料中塗	ハイボン30ファイン中塗 U	塗料用シンナーA
日本ペイント規格	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50ファイン	塗料用シンナーA

5. 塗装仕様:

塗装工程		商 品 名	色相	標準使用量 (g/㎡/回)	目標膜厚 (μm/回)	塗 装 方 法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23℃)
前処理	素 地 調 整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						4時間以内
	プライマー	ニッペジンキー1000P	ライト グレー	200	15	スプレー	ニッペジンキー- 1500シンナー (0～5%)	
工場	2 次 素 地 調 整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						3日～ 6ヶ月
	第 1 層 目 (下 塗)	ニッペジンキー1000GU	グ レ ー	650	75	スプレー	ニッペジンキー- 1500シンナー (0～5%)	4時間以内
	ミ ス ト コ ー ト	ハイボン30マステックプライマーK	さ び 色	160	—	スプレー	ハイボン エポキシシンナー (0～5%)	2日～ 10日
	第 2 層 目 (下 塗)	ハイボン20ファイン	ブラウン	400	80	スプレー	塗料用シンナーA (0～10%)	1日～ 10日
	第 3 層 目 (下 塗)	ハイボン20ファイン	グ レ ー	400	80	スプレー	塗料用シンナーA (0～10%)	1日～ 10日
	第 4 層 目 (中 塗)	ハイボン30ファイン中塗 U	指定色淡	220	40	スプレー	塗料用シンナーA (0～5%)	1日～ 10日
	第 5 層 目 (上 塗)	ハイボン50ファイン	指 定 色	170	30	スプレー	塗料用シンナーA (0～10%)	1日～ 10日

□ 注意事項

- 工場塗装と現地塗装に分割する場合は、第3層目(下塗)をエポキシ樹脂MIO塗料（マイカスE）に変更して塗装し、塗装間隔を延長する事が出来る。
- 中塗には「ハイボン30ファイン中塗」も使用できる。
- 塗装作業は、「機械工事塗装要領（案）・同解説（令和3年2月版）」に従って行うこと。
- 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- 製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。