

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: 国土交通省 機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)
3. 塗装系: C-2 ジンクリッチペイント+エポキシ樹脂系+ポリウレタン樹脂系
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	ニッペジンキー1500シンナー
日本ペイント規格	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー8000HB	ニッペジンキー8500シンナー
日本ペイント規格	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗(大気部用)	ハイボン20ファイン	塗料用シンナーA
日本ペイント規格	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン30ファイン中塗 U	塗料用シンナーA
日本ペイント規格	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50ファイン	塗料用シンナーA

5. 塗装仕様:

塗装工程		商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23℃)
前処理	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						4時間以内
	プライマー	ニッペジンキー1000P	ライトグレー	200	15	スプレー	ニッペジンキー1500シンナー(0~5%)	
工場	2次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						3日~6ヶ月
	第1層目(下塗)	ニッペジンキー8000HB	グレー	650	75	スプレー	ニッペジンキー8500シンナー(0~5%)	4時間以内
	第2層目(下塗)	ハイボン20ファイン	ブラウン	400	80	スプレー	塗料用シンナーA(0~10%)	1日~10日
	第3層目(下塗)	ハイボン20ファイン	グレー	400	80	スプレー	塗料用シンナーA(0~10%)	1日~10日
	第4層目(中塗)	ハイボン30ファイン中塗 U	指定色淡	220	40	スプレー	塗料用シンナーA(0~5%)	1日~10日
	第5層目(上塗)	ハイボン50ファイン	指定色	170	30	スプレー	塗料用シンナーA(0~10%)	1日~10日

□ 注意事項

- 工場塗装と現地塗装に分割する場合は、第3層目(下塗)をエポキシ樹脂MIO塗料(マイカSE)に変更して塗装し、塗装間隔を延長する事が出来る。
- 中塗には「ハイボン30ファイン中塗」も使用できる。
- 塗装作業は、「機械工事塗装要領(案)・同解説(令和3年2月版)」に従って行うこと。
- 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- 製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。