

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格名: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所: 新設時耐候性鋼用の添接部表面 (型桁等)
3. 塗装系: WS1-3 (型桁等)
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SPS 66053-9	厚膜型無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー1000GU	ニッペジンキー1500シンナー
SPS 66099-12	厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料および同・低温用	エポータルNB-20F	エポータルシンナー
SPS 66099-21	厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50上塗HB	ハイボンウレタンシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
工場	素地調整	製品プラスト(除錆度-1)						3時間以内
	第1層	ニッペジンキー1000GU	ライトグレー	700	75	スプレー	ニッペジンキー1500シンナー(0~5%)	
現場	第2層	エポータルNB-20F	N-8.5	200	-	はけ、ローラ	エポータルシンナー(0~10%)	2日~12ヶ月
	第3層	エポータルNB-20F	N-7.0	200	-	はけ、ローラ	エポータルシンナー(0~10%)	1日~7日
	第4層	エポータルNB-20F	N-8.5	200	-	はけ、ローラ	エポータルシンナー(0~10%)	1日~7日
	第5層	ハイボン50上塗HB	標準色	150	-	はけ、ローラ	ハイボンウレタンシンナー(0~5%)	1日~7日

注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・上塗りに厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗を用いることを基本とし、景観性を考慮しない場合には厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗を用いても良い。
- ・膜型変性エポキシ樹脂系塗料を気温10以下で塗装する場合には、同・低温用を用いる。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。