

塗装仕様書 < 塗替え >

1. 規格: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所: 上フランジ上面(まくらぎ下用)
3. 塗装系: S-6
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	専用プライマー	ハイボン20デクロ	ハイボンエボキシシンナー
SPS 66099-18	ガラスフレーク塗料	ハイボン90ガラスフレーク	ハイボンエボキシシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)
素地調整	旧塗膜を完全に除去し、除錆度 - 3で完全にさびを除去すること。						
第 1 層	ハイボン20デクロ	ブラウン	200	-	はけ	ハイボン エボキシシンナー (0~5%)	その日の内
第 2 層	ハイボン90ガラスフレーク	グレー	1050	500	はけ	ハイボン エボキシシンナー (0~5%)	16時間~ 7日
第 3 層	ハイボン90ガラスフレーク	グレー	1050	500	はけ	ハイボン エボキシシンナー (0~5%)	1日~ 7日

注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。