



Basic & New

1-Y-118C00522
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

- 規格: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
- 適用箇所: 上フランジ上面(まくらぎ下用)
- 塗装系: S-2
- 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	専用プライマー	ハイボン20デクロ	ハイボンエボキシシンナー
SPS 66099-18	ガラスフレーク塗料	ハイボン90ガラスフレーク	ハイボンエボキシシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
工場	素地調整	製品プラスト(除錆度-1)						3時間以内
	第1層	ハイボン20デクロ	ブラウン	300	-	スプレー	ハイボン エボキシシンナー (0~5%)	
	第2層	ハイボン90ガラスフレーク	グレー	1200	500	スプレー	ハイボン エボキシシンナー (0~5%)	16時間~ 7日
	第3層	ハイボン90ガラスフレーク	グレー	1200	500	スプレー	ハイボン エボキシシンナー (0~5%)	1日~ 7日

注意事項

- 塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- 製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。