

塗装仕様書 < 塗替え >

1. 規格：(公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所：桁端部等
3. 塗装系：R-6 (上塗：ポリウレタン)
4. 使用材料一覧表：

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	専用プライマー	ハイボン20デクロ	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-19	超厚膜型エポキシ樹脂塗料	ハイボン90モイスタックA	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-11	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50上塗	ハイボンウレタンシンナー

5. 塗装仕様：

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)
素地調整	旧塗膜を完全に除去し、除錆度 - 3で完全にさびを除去すること。						
第1層	ハイボン20デクロ	ブラウン	200	-	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	その日の内
第2層	ハイボン90モイスタックA	ライト グレー	1000	-	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~3%)	16時間~ 7日
(第3層)	(ハイボン50上塗)	標準色	(110)	-	はけ	(ハイボン ウレタンシンナー) (0~10%)	1日~ 15日

注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・膜型変性エポキシ樹脂系塗料を気温10 以下で塗装する場合には、同・低温用を用いる。
- ・桁端部などに部分塗替えが適用される場合には、一般外面の塗替えも実施されている場合が多いので、景観性能を重視する場合には一般外面に適用する塗装系の上塗り塗料を前面に塗装しても良い。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。