

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所: 桁端部等
3. 塗装系: R-2 (J塗装系用)
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
日本ペイント規格	専用プライマー	ハイボン20デクロ	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-19	超厚膜型エポキシ樹脂塗料	ハイボン90モイスタックA	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-10	ポリウレタン樹脂塗料用中塗および同・低温用	ハイボン30マスタック中塗K	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-11	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50上塗	ハイボンウレタンシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)		
工場	素地調整	製品プラスト(除錆度-1)						3時間以内	
	第1層	ハイボン20デクロ	グレー	300	-	スプレー	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)		
	第2層	ハイボン90モイスタックA	ライト グレー	1200	-	スプレー	ハイボン エポキシシンナー (0~3%)		16時間~ 7日
	第3層	ハイボン30マスタック中塗K	標準色	160	-	スプレー	ハイボン エポキシシンナー (0~10%)		1日~ 15日
	第4層	ハイボン50上塗	標準色	140	-	スプレー	ハイボン ウレタンシンナー (10~20%)		1日~ 15日

注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・塗膜厚許容値は60~90μmとする。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。