

## 塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所: 添接板表面(箱桁・箱型部材内面等を除く)
3. 塗装系: JECO-3
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SPS 66053-9	厚膜型無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー1000GU	ニッペジンキー1500シンナー
SPS 66099-14	厚膜型エポキシ樹脂系塗料下塗りおよび同・低温用	ハイボン30マステックプライマーK	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-32	水系ポリウレタン樹脂塗料用中塗り	水性ハイボン30中塗り	水道水
SPS 66099-31	水系ポリウレタン樹脂塗料上塗り	水性ハイボン50上塗り	水道水

### 5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
工場	素地調整	製品プラスト(除錆度-1)						3時間以内
	第1層 添接板表面	ニッペジンキー1000GU	ライトグレー	700	75	スプレー	ニッペジンキー1500シンナー(0~5%)	
現場	素地調整	添接板表面: 添接板に赤さびが発生した場合は、手・動力工具を用いて素地調整(除錆度-3)を行い、その日の内に第2層目を塗装する。 ボルト・ナット・平座金: ボルト・ナット・平座金は締め付けにより傷を生じ、さびが発生した部分は、十分なさび落としを行い、その日の内に第2層目を塗装すること。						2日~ 12ヶ月
	第2層	ハイボン30マステックプライマーK	赤さび色	240	-	はけ	ハイボンエポキシシンナー(0~5%)	その日の内
	第3層	ハイボン30マステックプライマーK	さび色	240	-	はけ	ハイボンエポキシシンナー(0~5%)	1日~ 15日
	第4層	ハイボン30マステックプライマーK	赤さび色	240	-	はけ	ハイボンエポキシシンナー(0~5%)	1日~ 15日
	第5層	水性ハイボン30中塗り	標準色	130	-	はけ	水道水(0~5%)	1日~ 15日
	第6層	水性ハイボン50上塗り	標準色	120	-	はけ	水道水(0~5%)	1日~ 7日

#### 注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・厚膜型エポキシ樹脂系塗料下塗りを気温10以下で塗装する場合には、同・低温用を用いる。
- ・添接部表面を現場で塗装する際は、原則としてはけ塗りで行うものとする。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。