

塗装仕様書 < 塗替え >

1. 規格: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所: 一般外面
3. 塗装系: J-6 (部分ケレン スプレー)
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SPS 66053-11	厚膜型エポキシ樹脂ジンクリッチペイント	ニッペジンキー8000HB	ニッペジンキー8500シンナー
SPS 66099-12	厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料および同・低温用	ハイボン20デクロ	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-10	ポリウレタン樹脂塗料用中塗および同・低温用	ハイボン30マステック中塗K	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-11	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50上塗	ハイボンウレタンシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)
素地調整	部分ケレン 【プラスト使用】 除錆度 - 2以上						
第1層 (補修)	ニッペジンキー8000HB	ライトグレー	700	-	スプレー	ニッペジンキー8500シンナー (0~5%)	3時間以内
第2層 (補修)	ハイボン20デクロ	ブラウン	240	-	スプレー	ハイボンエポキシシンナー (0~5%)	2日~ 3ヶ月
第3層 (補修)	ハイボン20デクロ	グレー	240	-	スプレー	ハイボンエポキシシンナー (0~5%)	1日~ 7日
第4層 (補修)	ハイボン30マステック中塗K	標準色	160	-	スプレー	ハイボンエポキシシンナー (0~10%)	1日~ 7日
第5層 (補修)	ハイボン50上塗	標準色	140	-	スプレー	ハイボンウレタンシンナー (10~20%)	1日~ 15日

注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・厚膜型エポキシ樹脂系塗料下塗およびポリウレタン樹脂塗料用中塗を気温10 以下で塗装する場合には、同・低温用を用いる。
- ・部分ケレンは、プラストの使用を原則とする。プラストができない場合は、動力工具および手工具の併用により、プラストと同程度の除錆度を確保すること。
- ・動力工具や手工具を用いて素地調整をする場合は、素地調整完了後、その日の内に第1層目を塗装すること。
- ・全面塗替えを実施する場合には、塗装系J-7に読み替えて適用すること。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
 本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
 Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。