

## 塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所: 一般外面(J-2の補修塗装)
3. 塗装系: J-5 (損傷度Z)
4. 塗膜損傷度: Z
5. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SPS 66099-14	厚膜型エポキシ樹脂系塗料下塗および同・低温用	ハイボン30マスチックプライマーK	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-10	ポリウレタン樹脂塗料用中塗および同・低温用	ハイボン30マスチック中塗K	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-11	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50上塗	ハイボンウレタンシンナー

### 6. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
現場	素地調整	塗膜損傷度Z: ペーパーがけを行う。						その日の内  1日～ 15日  1日～ 15日
	第1層	ハイボン30マスチックプライマーK	赤さび色	240	-	はけ、ローラ	ハイボン エポキシシンナー (0～5%)	
	第2層	ハイボン30マスチック中塗K	標準色	130	-	はけ、ローラ	ハイボン エポキシシンナー (0～10%)	
	第3層	ハイボン50上塗	標準色	110	-	はけ、ローラ	ハイボン ウレタンシンナー (0～10%)	

#### 注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・厚膜型エポキシ樹脂系塗料下塗およびポリウレタン樹脂塗料用中塗を気温10 以下で塗装する場合には、同・低温用を用いる。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。