

## 塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格：(公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所：添接板表面(箱桁・箱型部材内面等を除く)
3. 塗装系：J-3
4. 使用材料一覧表：

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SPS 66053-9	厚膜型無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー1000GU	ニッペジンキー1500シンナー
SPS 66099-14	厚膜型エポキシ樹脂系塗料下塗および同・低温用	ハイボン30マステックプライマーK	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-10	ポリウレタン樹脂塗料用中塗および同・低温用	ハイボン30マステック中塗K	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-11	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50上塗	ハイボンウレタンシンナー

### 5. 塗装仕様：

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
現場	素地調整	製品プラスト(除錆度-1)						
工場	第1層 添接板表面	ライト グレー	700	75	スプレー	ニッペジンキー- 1500シンナー (0~5%)	3時間以内	
	素地調整	添接板表面： 添接板に赤さびが発生した場合は、手・動力工具を用いて素地調整(除錆度-3)を行い、その日の内に第2層目を塗装する。 ボルト・ナット・平座金： ボルト・ナット・平座金は締め付けにより傷を生じ、さびが発生した部分は、十分なさび落としを行い、その日の内に第2層目を塗装すること。					2日~ 12ヶ月	
	第2層	ハイボン30マステックプライマーK	赤さび色	240	-	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	その日の内
	第3層	ハイボン30マステックプライマーK	さび色	240	-	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	1日~ 15日
現場	第4層	ハイボン30マステックプライマーK	赤さび色	240	-	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	1日~ 15日
	第5層	ハイボン30マステック中塗K	標準色	130	-	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~10%)	1日~ 15日
	第6層	ハイボン50上塗	標準色	110	-	はけ	ハイボン ウレタンシンナー (0~10%)	1日~ 15日

#### 注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・厚膜型エポキシ樹脂系塗料下塗およびポリウレタン樹脂塗料用中塗を気温10 以下で塗装する場合には、同・低温用を用いる。
- ・添接部表面を現場で塗装する際は、原則としてははけ塗りで行うものとする。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。