

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所: 一般外面
3. 塗装系: J-2
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SPS 66053-11	厚膜型エポキシ樹脂ジンクリッチペイント	ニッペジンキー8000HB	ニッペジンキー8500シンナー
SPS 66099-14	厚膜型エポキシ樹脂系塗料下塗および同・低温用	ハイボン30マステックプライマーK	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-10	ポリウレタン樹脂塗料用中塗および同・低温用	ハイボン30マステック中塗K	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-11	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50上塗	ハイボンウレタンシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)		
工場	素地調整	製品プラスト(除錆度-1)						3時間以内	
	第1層	ニッペジンキー8000HB	ライトグレー	700	75	スプレー	ニッペジンキー8500シンナー(0~5%)		
	第2層	ハイボン30マステックプライマーK	さび色	300	60	スプレー	ハイボンエポキシシンナー(0~10%)		2日~3ヶ月
	第3層	ハイボン30マステックプライマーK	赤さび色	300	60	スプレー	ハイボンエポキシシンナー(0~10%)		1日~15日
	第4層	ハイボン30マステック中塗K	標準色	160	30	スプレー	ハイボンエポキシシンナー(0~10%)		1日~15日
	第5層	ハイボン50上塗	標準色	140	30	スプレー	ハイボンウレタンシンナー(10~20%)		1日~15日

注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・厚膜型エポキシ樹脂系塗料下塗およびポリウレタン樹脂塗料用中塗を気温10以下で塗装する場合には、同・低温用を用いる。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。