



Basic & New

2-Y-118L00226
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 塗替え >

1. 規格名: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所: 一般外面
3. 塗装系: BMU1-7 (替ケレン2,3)
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SPS 66099-12	厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料および同・低温用	ハイボン20デクロ	ハイボンエポキシシンナー
SPS 66099-11	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50上塗	ハイボンウレタンシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)
素地調整	替ケレン-2,3 【手・動力工具】 除錆度-3以上 【ブラスト】 除錆度-2以上(一般環境) 除錆度-1以上(腐食性環境)						
第1層 (補修)	ハイボン20デクロ	ブラウン	200	-	はけ、ローラ	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	その日の内
第2層 (全面)	ハイボン20デクロ	グレー	200	-	はけ、ローラ	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	1日~ 7日
第3層 (全面)	ハイボン50上塗	標準色	110	-	はけ、ローラ	ハイボン ウレタンシンナー (0~10%)	1日~ 7日

注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・塗り重ねるポリウレタン樹脂塗料上塗の隠ぺい力不足等の不具合とならないように、上塗りの色選定に際して、適切な色の指定等の配慮が必要となる。
- ・膜型変性エポキシ樹脂系塗料を気温10℃以下で塗装する場合には、同・低温用を用いる。
- ・塗装系-7は、全面塗替え塗装時の塗装系を示すが、全層を補修塗とする部分塗替えとしても適用できる。この場合には、塗装系-6となる。
- ・ブラストによる素地調整を行う場合は、素地調整完了後3時間以内に第1層目を塗装すること。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。