

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所: 一般外面
3. 塗装系: BMU1-2
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
SPS 66053-8	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	ニッペジンキー1500シンナー
SPS 66099-12	厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料および同・低温用	エポタールNB-20F	エポタールシンナー
SPS 66099-11	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50上塗	ハイボンウレタンシンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
工場	素地調整	製品プラスト(除錆度-1)						3時間以内
	第1層	ニッペジンキー1000P	ライト グレー	200	20	スプレー	ニッペジンキー- 1500シンナー (0~5%)	
	第2層	エポタールNB-20F	N-8.5	350	90	スプレー	エポタール シンナー (0~5%)	2日~ 1ヶ月
	第3層	ハイボン50上塗	標準色	140	30	スプレー	ハイボン ウレタンシンナー (10~20%)	1日~ 7日

注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・塗り重ねるポリウレタン樹脂塗料上塗の隠ぺい力不足等の不具合とならないように、上塗りの色選定に際して、適切な色の指定等の配慮が必要となる。
- ・景観性能を重視せず鋼の腐食を許容する場合などには、上塗り塗装を省略することもできる。
- ・厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料および厚膜型変性エポキシ樹脂系塗料上塗を気温10以下で塗装する場合には、同・低温用を用いる。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。