

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: (公財)鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)
2. 適用箇所: 添接部(接触面)
3. 塗装系: 添接部接触面塗装
4. 使用材料一覧表:

| 規格名 | 一般名称 | 商品名 | 希釈剤商品名 |
|-------------|-----------------|---------------|------------------|
| SPS 66053-9 | 厚膜型無機ジンクリッチペイント | ニッペジンキー1000GU | ニッペジンキー-1500シンナー |

5. 塗装仕様:

| 塗装工程 | 商品名 | 標準使用量 (g/m ² /回) | 目標膜厚 (μm/回) | 塗装方法 | シンナー希釈率 (%) | 塗り重ね 塗装間隔 (23) | |
|------|------|--------------------------------|----------------|------|----------------|------------------------|-------|
| 工場 | 素地調整 | 製品プラスト(除錆度-1) | | | | | 3時間以内 |
| | 第1層 | ニッペジンキー1000GU | 700 | 75 | スプレー | ニッペジンキー-1500シンナー(0~5%) | |

注意事項

- ・塗装作業は、「公益財団法人 鉄道総合技術研究所 鋼構造物塗装設計施工指針(2013年12月版)」に従って行うこと。
- ・塗膜厚許容値は60~90μmとする。
- ・高力ボルトの摩擦接合継手のすべり試験で、すべり係数0.4以上であることが確認されたものを使用すること。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。