

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: 名古屋高速道路公社 塗装設計施工基準(平成22年1月版)
2. 適用箇所: 高力ボルト摩擦接合部、現場溶接継ぎ手部
3. 塗装系: N - 28
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
JIS K 5552 1種	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキ-1000P	ニッペジンキ-1500シンナー
JIS K 5553 1種	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキ-1000GU	ニッペジンキ-1500シンナー

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
工場	素地調整	原板プラスト: ISO Sa2 1/2						3時間以内
	一次プライマー	ニッペジンキ-1000P	ライトグレー	(160)	(15)	スプレー	ニッペジンキ-1500シンナー(0~5%)	
	二次表面処理	製品プラスト: ISO Sa2 1/2						2日~6ヶ月
	第1層	ニッペジンキ-1000GU	ライトグレー	600	75	スプレー	ニッペジンキ-1500シンナー(0~5%)	3時間以内

注意事項

- ・塗装作業は、名古屋高速道路公社「塗装設計施工基準(平成22年1月版)」に従って行うこと。
- ・一次プライマー及びミストコートの膜厚は、総膜厚に算入しない。
- ・本仕様は摩擦接合部に用いる添接板及びフィラープレートにも適用する。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。