



Basic & New

1-Y-118C00091
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: 名古屋高速道路公社 塗装設計施工基準(平成22年1月版)
 2. 適用箇所: 亜鉛めっき構造物用
 3. 塗装系: N - 27F - 2
 4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
NES P-302-2009(改訂)	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料	ハイボン20ZN (新)	ハイボンエポキシシンナー
JIS K 5659 1級	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100フレッシュII	デュフロン100フレッシュ シンナー/S/W

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
工場	表面処理	パワーツール						3時間以内
	第1層	ハイボン20ZN (新)	グレー	200	40	スプレー	ハイボン エポキシシンナー (0~10%)	
	第2層	デュフロン100フレッシュII	指定色	140	25	スプレー	デュフロン100 フレッシュ シンナー/S/W (10~20%)	

注意事項

- ・塗装作業は、名古屋高速道路公社「塗装設計施工基準(平成22年1月版)」に従って行うこと。
- ・塗装面の表面処理は、パワーブラシなどで表面の白さび、コンクリートノロ、土砂、油及びその他の汚れを落とす。異物の付着していない面も軽く全面パワーブラシ掛けを行うなどの方法により表面処理を施す。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。