

塗装仕様書 < 塗替え >

1. 規格: 名古屋高速道路公社 塗装設計施工基準(平成22年1月版)
2. 適用箇所: 亜鉛めっき構造部
3. 塗装系: N - 23 - 1R
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
NES P-302-2009(改訂)	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料	ハイボン20ZN (新)	ハイボンエポキシシンナー
JIS K 5659	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン30ファイン中塗	塗料用シンナーA
JIS K 5659 3級	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン50ファイン	塗料用シンナーA

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)
素地調整	活膜は残すが、それ以外の不良部(さび、割れ、ふくれ)は除去する。						
補修塗り	ハイボン20ZN (新)	グレー	(160)	(40)	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~10%)	3時間以内
中塗り	ハイボン30ファイン中塗	指定色	140	30	はけ	塗料用シンナーA (0~10%)	1日~ 10日
上塗り	ハイボン50ファイン	指定色	120	25	はけ	塗料用シンナーA (0~10%)	1日~ 10日

注意事項

- ・塗装作業は、名古屋高速道路公社「塗装設計施工基準(平成22年1月版)」に従って行うこと。
- ・補修塗りは、素地調整において亜鉛メッキ面及び鋼材露出面が露出した部分に適用する。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。