

塗装仕様書 < 塗替え >

1. 規格: 福岡北九州高速道路公社 構造物設計基準(付属構造編)(R5年2月)・塗装補修基準(R5年9月)
2. 適用箇所: 劣化した亜鉛めっき面の部分補修塗装系及び着色を目的とした溶融亜鉛めっき面への塗装系
3. 塗装系: MZ-6
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
FKD-P-20	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ZN (新)	ハイボンエポキシシンナー
FKD-P-23	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料中塗	デュフロン100ファイン中塗	塗料用シンナーA
FKD-P-24	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100ニューファイン	塗料用シンナーA

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)
素地調整	既塗装面の状況に応じて、適切に選択(1種~4種)						
第1層	ハイボン20ZN (新)	グレー	160	40	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~10%)	4時間以内
第2層	デュフロン100ファイン中塗	指定色	140	30	はけ	塗料用シンナーA (0~10%)	1日~ 10日
第3層	デュフロン100ニューファイン	指定色	120	25	はけ	塗料用シンナーA (0~10%)	16時間~ 10日

注意事項

- ・塗装作業は、福岡北九州高速道路公社「設計基準第3部構造物設計基準(付属構造物編)」、「塗装補修基準」に従って行うこと。
- ・全面的な赤さびが発生し、防食方法を塗装に変更する場合は、MA-5-(Rc-)塗装系を適用するものとする。
- ・現場塗装において広い平滑面をはけ塗る場合には、ローラーブラシを併用しても良いが、この場合、塗料によってはローラー目や泡などを生じやすいので、ローラーの選定や施工には注意するものとし、仕上げについては、はけ塗りを原則とする。なお、ローラーブラシを使用する場合は、施工面や施工方法、ローラー種別等について監督員と協議するものとする(塗装補修基準抜粋)。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。