



## 塗装仕様書 &lt; 新設 &gt;

- 規格: 福岡北九州高速道路公社 構造物設計基準(付属構造編)(R5年2月)・塗装補修基準(R5年9月)
- 適用箇所: 高力ボルト接合部(本体塗装系D-5)
- 塗装系: F-12
- 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
FKD-P-01	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	ニッペジンキー1500シンナー
FKD-P-02	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー1000GU	ニッペジンキー1500シンナー
FKD-P-15	変性エポキシ樹脂塗料下塗A・B	ハイボン20デクロ	ハイボンエポキシシンナー
FKD-P-19	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン90モイスタックA	ハイボンエポキシシンナー

## 5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
製鋼 工場	前処理 素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						4時間以内
	プライマー	ニッペジンキー1000P	ライト グレー	160	(15)	スプレー	ニッペジンキー 1500シンナー (0~5%)	
橋梁 製作 工場	2次 素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						6ヶ月以内
	下塗	ニッペジンキー1000GU	グレー	600	75	スプレー	ニッペジンキー 1500シンナー (0~5%)	4時間以内
現場	素地調整	動力工具処理 ISO St3						2日~ 10日
	ミスト コート	ハイボン20デクロ	ブラウン	130	-	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	4時間以内
	下塗	ハイボン90モイスタックA	グレー	500	150	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~3%)	1日~ 10日
	下塗	ハイボン90モイスタックA	ライト グレー	500	150	はけ	ハイボン エポキシシンナー (0~3%)	1日~ 10日

## 注意事項

- 塗装作業は、福岡北九州高速道路公社「設計基準第3部構造物設計基準(付属構造物編)」、「塗装補修基準」に従って行うこと。
- プライマーの塗膜は総合膜厚に加えない。
- 製鋼工場におけるプライマーは膜厚にて管理する。
- 母材と連結板の接触面は、製作工場の無機ジンクリッチペイントまで塗布する。
- 防錆処理ボルトの場合は、添接板も含め高力ボルト頭部にミストコートから塗装する。
- 超厚膜形エポキシ樹脂塗料を適用することで防食性の向上と工程短縮を図ることが出来るが、一般面と比べて仕上がり外観は劣る。
- 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- 製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。