



Basic & New

1-Y-118C00180
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規 格: 東京都建設局(平成29年版)
2. 適 用 箇 所: 新設溶融亜鉛めっき面用内面
3. 塗 装 系: ZD-1 (はけ・ローラー)
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
東京都建設局規格 512	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ZN (新)	ハイボンエポキシシンナー
東京都建設局規格 509	変性エポキシ樹脂塗料内面用 A・B	エポータルNB-20F	エポータルシンナー

5. 塗 装 仕 様:

塗装工程	商 品 名	色 相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗 装 方 法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
橋梁 製作 工場	前 処 理	スリーブブラスト処理 ISO Sa1						4時間以内 1日～ 10日
	第 1 層	ハイボン20ZN (新)	グ レ ー	160	40	はけ、ローラー	ハイボン エポキシシンナー (0～10%)	
	第 2 層	エポータルNB-20F	N - 8 . 5	200	60	はけ、ローラー	エポータル シンナー (0～10%)	

注意事項

- ・ 塗装作業は、「公益社団法人 日本道路協会 鋼道路橋防食便覧(平成26年3月版)」に従って行うこと。
- ・ 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・ 製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。