



Basic & New

1-Y-118G00006
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

- 規格: 東京都建設局(平成29年版)
- 適用箇所: 新設溶融亜鉛めっき面用外面
- 塗装系: ZC-1 (スプレー)
- 使用材料一覧表:

| 規格名 | 一般名称 | 商品名 | 希釈剤商品名 |
|--------------|-------------------|-----------------|------------------------|
| 東京都建設局規格 512 | 亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗 | ハイボン20ZN (新) | ハイボンエポキシシンナー |
| 東京都建設局規格 510 | 鋼構造物用ふっ素樹脂塗料用中塗 | デュフロン100中塗K | ハイボンエポキシシンナー |
| 東京都建設局規格 510 | 鋼構造物用ふっ素樹脂塗料用上塗 | デュフロン100フレッシュII | デュフロン100フレッシュ シンナー/S/W |

5. 塗装仕様:

| 塗装工程 | 商品名 | 色相 | 標準使用量 (g/m ² /回) | 目標膜厚 (μm/回) | 塗装方法 | シンナー希釈率 (%) | 塗り重ね 塗装間隔 (23) | |
|----------------|-----|--------------------------------|--------------------------------|----------------|------|----------------|--|---|
| 橋梁 製作 工場 | 前処理 | スリーブプラスト処理 ISO Sa1、あるいは、りん酸塩処理 | | | | | | 4時間以内 1日～ 10日 1日～ 10日 |
| | 第1層 | ハイボン20ZN (新) | グレー | 200 | 40 | スプレー | ハイボン エポキシシンナー (0～10%) | |
| | 第2層 | デュフロン100中塗K | 指定色淡 | 170 | 30 | スプレー | ハイボン エポキシシンナー (0～10%) | |
| | 第3層 | デュフロン100フレッシュII | 指定色 | 140 | 25 | スプレー | デュフロン100 フレッシュ シンナー/S/W (10～20%) | |

注意事項

- ・塗装作業は、「公益社団法人 日本道路協会 鋼道路橋防食便覧(平成26年3月版)」に従って行うこと。
- ・素地調整においてプラスト処理が困難な場合は、りん酸塩処理とし、処理後7日以内に第1層を塗装する。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。