



Basic & New

1-Y-118G00002
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

- 規格: 東京都建設局(平成29年版)
- 適用箇所: 高力ボルト連結部 (一般部塗装系C-5)
- 塗装系: F-11 (スプレー)
- 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
東京都建設局規格 502	ジンクリッチプライマー 1種(無機)	ニッペジンキー1000P	ニッペジンキー1500シンナー
東京都建設局規格 503	厚膜形無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー1000GU	ニッペジンキー1500シンナー
東京都建設局規格 509	変性エポキシ樹脂塗料下塗 A・B	ハイボン20デクロ	ハイボンエポキシシンナー
東京都建設局規格 508	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	ハイボン90モイスタックA	ハイボンエポキシシンナー
東京都建設局規格 510	鋼構造物用ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン100中塗K	ハイボンエポキシシンナー
東京都建設局規格 510	鋼構造物用ふっ素樹脂塗料用上塗	デュフロン100フレッシュII	デュフロン100フレッシュ シンナー/S/W

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
製鋼 工場	素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						4時間以内
	プライマー	ニッペジンキー1000P	ライトグレー	160	(15)	スプレー	ニッペジンキー1500シンナー(0~5%)	
橋梁 製作 工場	2次素地調整	ブラスト処理 ISO Sa2 1/2						6ヶ月以内
	防食下地	ニッペジンキー1000GU	ライトグレー	600	75	スプレー	ニッペジンキー1500シンナー(0~5%)	4時間以内
現場	素地調整	動力工具処理 ISO St3						2日~10日
	ミストコート	ハイボン20デクロ	ブラウン	160	-	スプレー	ハイボンエポキシシンナー(30~50%)	4時間以内
	下塗	ハイボン90モイスタックA	ライトグレー	1100	300	スプレー	ハイボンエポキシシンナー(0~5%)	1日~10日
	中塗	デュフロン100中塗K	指定色淡	170	30	スプレー	ハイボンエポキシシンナー(0~10%)	1日~10日
	上塗	デュフロン100フレッシュII	指定色	140	25	スプレー	デュフロン100フレッシュ シンナー/S/W(10~20%)	1日~10日

注意事項

- ・塗装作業は、「公益社団法人 日本道路協会 鋼道路橋防食便覧(平成26年3月版)」に従って行うこと。
- ・使用量はスプレーの場合を示す。
- ・製鋼工場におけるプライマーは膜厚にて管理する。
- ・母材と添接板の接触面は、製作工場の無機ジンクリッチペイントまで塗付する。
- ・超厚膜形エポキシ樹脂塗料を適用することで防食性の向上と工程短縮を図ることが出来るが、一般面と比べて仕上がり外観は劣る。
- ・防せい処理ボルトの場合は、添接板も含め高力ボルト頭部にミストコートから塗装する。
- ・防せい処理ボルトを使用しない場合は、高力ボルト頭部に素地調整後、有機ジンクリッチペイント240g/m²×2回(はけ塗り、塗装間隔は1日~10日)を塗装した後、添接板も含め、ミストコートから塗装する。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。