

塗装仕様書 < 新設 >

- 規格: 大阪市建設局 工事請負共通仕様書 道路・河川土木工事(平成23年3月版)
- 適用箇所: 高力ボルト連結部 (一般部塗装系D-5)
- 塗装系: F-12 (はけ・ローラー)
- 使用材料一覧表:

| 規格名 | 一般名称 | 商品名 | 希釈剤商品名 |
|-------------|---------------|---------------|------------------|
| 鋼道路橋塗装用塗料標準 | 無機ジンクリッチプライマー | ニッペジンキー1000P | ニッペジンキー-1500シンナー |
| 鋼道路橋塗装用塗料標準 | 無機ジンクリッチペイント | ニッペジンキー1000GU | ニッペジンキー-1500シンナー |
| 鋼道路橋塗装用塗料標準 | 変性エポキシ樹脂塗料下塗 | ハイボン20デクロ | ハイボンエポキシシンナー |
| 鋼道路橋塗装用塗料標準 | 超厚膜形エポキシ樹脂塗料 | ハイボン90モイスタックA | ハイボンエポキシシンナー |

5. 塗装仕様:

| 塗装工程 | 商品名 | 色相 | 標準使用量 (g/m ² /回) | 目標膜厚 (μm/回) | 塗装方法 | シンナー希釈率 (%) | 塗り重ね 塗装間隔 (23) | |
|----------------|------------|--------------------|--------------------------------|----------------|------|----------------|--------------------------------|-------------|
| 製鋼 工場 | 素地調整 | ブラスト処理 ISO Sa2 1/2 | | | | | | 4時間以内 |
| | プライマー | ニッペジンキー1000P | ライト グレー | 160 | 15 | スプレー | ニッペジンキー- 1500シンナー (0~5%) | |
| 橋梁 製作 工場 | 2次 素地調整 | ブラスト処理 ISO Sa2 1/2 | | | | | | 6ヶ月以内 |
| 現場 | 防食下地 | ニッペジンキー1000GU | ライト グレー | 600 | 75 | スプレー | ニッペジンキー- 1500シンナー (0~5%) | 4時間以内 |
| | 素地調整 | 動力工具処理 ISO St3 | | | | | | 2日~ 12ヶ月 |
| | ミスト コート | ハイボン20デクロ | ブラウン | 130 | - | はけ、ローラー | ハイボン エポキシシンナー (30~50%) | 4時間以内 |
| | 下塗 | ハイボン90モイスタックA | グレー | 500 | 150 | はけ、ローラー | ハイボン エポキシシンナー (0~3%) | 1日~ 10日 |
| | 下塗 | ハイボン90モイスタックA | ライト グレー | 500 | 150 | はけ、ローラー | ハイボン エポキシシンナー (0~3%) | 1日~ 10日 |

注意事項

- 塗装作業は、大阪市建設局「工事請負共通仕様書 道路・河川土木工事(平成23年3月版)」に従って行うこと。
- プライマーの膜厚は総合膜厚に加えない。
- 製鋼工場におけるプライマーは膜厚にて管理する。
- 母材と添接板の接触面は、製作工場の無機ジンクリッチペイントまで塗付する。
- 超厚膜形エポキシ樹脂塗料を適用することで防食性の向上と工程短縮を図ることが出来るが、一般面と比べて仕上がり外観は劣る。
- 防せい処理ボルトの場合は、添接板も含め高力ボルト頭部にミストコートから塗装する。
- 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照ください。
- 製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)を参照ください。