

塗装仕様書 < 新設 >

1. 規格: (公社)日本道路協会 鋼道路橋防食便覧(平成26年3月版)
2. 適用箇所: 新設溶融亜鉛めっき面用外面
3. 塗装系: ZC-1 (スプレー)
4. 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
鋼道路橋塗装用塗料標準	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ZN (新)	ハイボンエポキシシンナー
鋼道路橋塗装用塗料標準	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン100中塗K	ハイボンエポキシシンナー
鋼道路橋塗装用塗料標準	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100フレッシュII	デュフロン100フレッシュ シンナー/S/W

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
工場	前処理	スリーブプラスト処理 ISO Sa1、あるいは、りん酸塩処理						4時間以内
	第1層	ハイボン20ZN (新)	グレー	200	40	スプレー	ハイボン エポキシシンナー (0~10%)	
	第2層	デュフロン100中塗K	指定色淡	170	30	スプレー	ハイボン エポキシシンナー (0~10%)	
	第3層	デュフロン100フレッシュII	指定色	140	25	スプレー	デュフロン100 フレッシュ シンナー/S/W (10~20%)	

注意事項

- ・塗装作業は、「公益社団法人 日本道路協会 鋼道路橋防食便覧(平成26年3月版)」に従って行うこと。
- ・素地調整においてプラスト処理が困難な場合は、りん酸塩処理とし、処理後7日以内に第1層を塗装する。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書をご参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
 本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
 Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。