



Basic & New

1-Y-119A00156
日本ペイント株式会社

塗装仕様書 < 新設 >

- 規格: (公社)日本道路協会 鋼道路橋防食便覧(平成26年3月版)
- 適用箇所: 新設溶融亜鉛めっき面用外面
- 塗装系: ZC-1 (はけ・ローラー)
- 使用材料一覧表:

規格名	一般名称	商品名	希釈剤商品名
鋼道路橋塗装用塗料標準	亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ZN (新)	ハイボンエポキシシンナー
鋼道路橋塗装用塗料標準	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン100中塗K	ハイボンエポキシシンナー
鋼道路橋塗装用塗料標準	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン100フレッシュII	デュフロン100フレッシュ シンナー/S/W

5. 塗装仕様:

塗装工程	商品名	色相	標準使用量 (g/m ² /回)	目標膜厚 (μm/回)	塗装方法	シンナー希釈率 (%)	塗り重ね 塗装間隔 (23)	
工場	前処理	スリーブブラスト処理 ISO Sa1、あるいは、りん酸塩処理						4時間以内
	第1層	ハイボン20ZN (新)	グレー	160	40	はけ、ローラー	ハイボン エポキシシンナー (0~10%)	
	第2層	デュフロン100中塗K	指定色淡	140	30	はけ、ローラー	ハイボン エポキシシンナー (0~5%)	
	第3層	デュフロン100フレッシュII	指定色淡	120	25	はけ、ローラー	デュフロン100 フレッシュ シンナー/S/W (0~10%)	

注意事項

- ・塗装作業は、「公益社団法人 日本道路協会 鋼道路橋防食便覧(平成26年3月版)」に従って行うこと。
- ・素地調整においてブラスト処理が困難な場合は、りん酸塩処理とし、処理後7日以内に第1層を塗装する。
- ・塗料使用上の注意事項については、製品説明書をご参照ください。
- ・製品安全に関する内容は、安全データシート(SDS)をご参照ください。

本書類の内容については、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

本書類中の製品名・会社名は、日本ペイント株式会社、その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。

Copyright (c) 2014 Nippon Paint Co., Ltd. All rights reserved. この書類に対する加筆、修正はご遠慮ください。